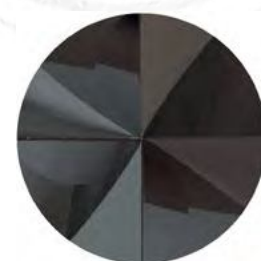
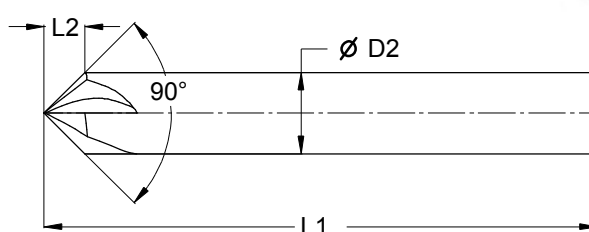


# Fréza F5090 na srážení hran 45°



## Aplikace

- > F5090 je určen pro srážení hran frézováním.
- > Pro navrtávání důlků nebo srážení hran vrtáním doporučujeme NC navrtávák V3090.
- > Na vyžádání možnost dobroušení čelní plošky libovolného průměru.



## Vlastnosti

- > Univerzální čtyřbřitý tvrdokovový frézovací nástroj pro odjehlování a srážení hran.
- > Povlak PVD.

Objednací číslo	Rozměry (mm)				skladem	cena
	D2 h6	L1	L2	břity		
<b>F5090.4.V4.50.2.Z4</b>	4	50	2	4		<b>379</b>
<b>F5090.6.V6.57.3.Z4</b>	6	57	3	4		<b>424</b>
<b>F5090.8.V8.63.4.Z4</b>	8	63	4	4		<b>527</b>
<b>F5090.10.V10.72.5.Z4</b>	10	72	5	4		<b>718</b>
<b>F5090.12.V12.82.6.Z4</b>	12	82	6	4		<b>1064</b>

ze skladu | Příklad objednání: 1x F5090.4.V4.50.2.Z4.

uvedené ceny jsou v Kč bez DPH

## Řezné podmínky

Srážení 45°	4			6			8			10			12			v <sub>c</sub> (m/min)
	fz (mm/z)	Vf (mm/min)	n (min <sup>-1</sup> )	fz (mm/z)	Vf (mm/min)	n (min <sup>-1</sup> )	fz (mm/z)	Vf (mm/min)	n (min <sup>-1</sup> )	fz (mm/z)	Vf (mm/min)	n (min <sup>-1</sup> )	fz (mm/z)	Vf (mm/min)	n (min <sup>-1</sup> )	
0,2	0,065	2080	8000	0,075	2100	7000	0,09	2160	6000	0,1	2000	5000	0,11	1760	4000	75
0,5	0,04	1280	8000	0,05	1400	7000	0,055	1320	6000	0,065	1300	5000	0,07	1120	4000	75
1	0,03	960	8000	0,035	980	7000	0,04	960	6000	0,045	900	5000	0,05	800	4000	75
1,5	X	X	X	0,03	840	7000	0,035	840	6000	0,035	700	5000	0,04	640	4000	75
2	X	X	X	X	X	X	0,03	720	6000	0,03	600	5000	0,035	560	4000	75
2,5	X	X	X	X	X	X	0,025	600	6000	0,03	600	5000	0,03	480	4000	75
3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	0,025	500	5000	0,03	480	4000	75
4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	0,025	400	4000	75

Poznámka: Řezné podmínky počítány na střed břitu.