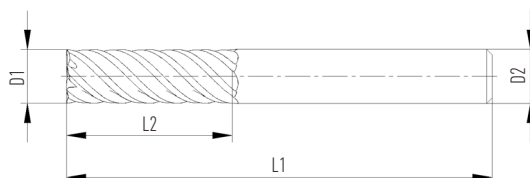


Dokončovací fréza F8460

VÍCEBŘITÁ / DLOUHÁ

- šroubovice 45°
- rohové sražení
- délka břitu 3xD
- povlak PVD



Válcové provedení



Objednací číslo	Rozměry (mm)					Skladová dostupnost
	D1	D2	L1	L2	Z	
F8460.6.V6.62.18.Z6	6	6	62	18	6	●
F8460.8.V8.70.24.Z6	8	8	70	24	6	●
F8460.10.V10.80.30.Z6	10	10	80	30	6	●
F8460.12.V12.90.36.Z6	12	12	90	36	6	●
F8460.16.V16.110.48.Z6	16	16	110	48	6	●
F8460.20.V20.126.60.Z8	20	20	126	60	8	●

● = skladem v TGS

Doporučené řezné podmínky

ISO	Pevnost (N/mm ²) Zástupce mat.	Ap (mm)	Ae (mm)	Vc (m/min.)	Posuv fz (mm/zub) podle průměru frézy					
					6	8	10	12	16	20
P	< 800 N/mm ²	Dx3	Dx0,025	108	0,155	0,252	0,308	0,336	0,420	0,448
		Dx3	Dx0,05	99	0,110	0,178	0,218	0,238	0,297	0,317
		Dx3	Dx0,1	90	0,078	0,126	0,154	0,168	0,210	0,224
	< 1300 N/mm ²	Dx3	Dx0,025	90	0,233	0,378	0,462	0,504	0,630	0,672
		Dx3	Dx0,05	86	0,165	0,267	0,327	0,356	0,446	0,475
M	Nerezové oceli	Dx3	Dx0,1	81	0,116	0,189	0,231	0,252	0,315	0,336
		Dx3	Dx0,025	81	0,051	0,069	0,089	102,000	0,127	0,153
		Dx3	Dx0,05	77	0,036	0,049	0,063	0,072	0,090	0,108
K	Šedá litina < 1000 N/mm ²	Dx3	Dx0,1	72	0,025	0,034	0,045	0,051	0,064	0,076
		Dx3	Dx0,025	81	0,051	0,069	0,089	0,102	0,127	0,153
		Dx3	Dx0,05	77	0,036	0,049	0,630	0,072	0,090	0,108
H	Vysoce legované oceli	Dx3	Dx0,1	72	0,025	0,034	0,045	0,051	0,064	0,076
		Dx3	Dx0,025	56	0,056	0,076	0,099	0,112	0,140	0,168
		Dx3	Dx0,05	51	0,040	0,054	0,070	0,079	0,099	0,119
		Dx3	Dx0,1	50	0,028	0,038	0,050	0,056	0,070	0,084