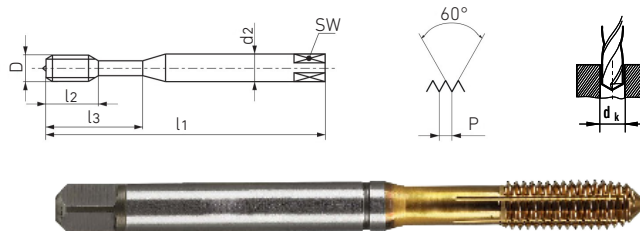


# Tvářecí závitníky

- univerzální nástroje pro zhotovení slepých i průchozích závitů ve většině ocelí a nerezů
- výborné trvanlivosti nástroje v kombinaci s přesným a hladkým závitem
- nevznikají třísky, které by bylo potřeba odebírat
- pro správnou funkci vyžaduje koncentrace oleje v emulzích od 10% nebo použití vhodného oleje
- pro zhotovení závitů je potřeba i dvou a vícenásobný krouticí moment

## Typ ZT50

- provedení DIN 2174
- materiál nástroje PM
- povrchová úprava povlak TiN
- tolerance 6HX/6GX
- tvar C



Objednací číslo	Rozměry (mm)								Řezné podmínky				Skladová dostupnost
	D	P	d <sub>2</sub>	SW	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>k</sub>	Ocel		Nerez		
									Otáčky (ot/min.)	Posuv (mm/min.)	Otáčky (ot/min.)	Posuv (mm/min.)	
ZT50100T M3 6HX	M3	0,50	3,5	2,7	56	12	18	2,80	1900	950	1060	530	●
ZT50100T M4 6HX	M4	0,70	4,5	3,4	63	14	21	3,70	1430	1001	800	560	●
ZT50100T M5 6HX	M5	0,80	6,0	4,9	70	15	25	4,65	1150	920	650	520	●
ZT50100T M6 6HX	M6	1,00	6,0	4,9	80	17	30	5,55	950	950	550	550	●
ZT50100T M8 6HX	M8	1,25	8,0	6,2	90	20	35	7,40	720	900	400	500	●
ZT50100T M10 6HX	M10	1,50	10,0	8,0	100	22	39	9,30	570	855	320	480	●
ZT50600T M12 6HX	M12	1,75	9,0	7,0	110	24	–	11,20	480	840	240	420	●
ZT50600T M16 6HX	M16	2,00	12,0	9,0	110	30	–	15,10	300	600	160	320	●
ZT50100T M5 6GX	M5	0,80	6,0	4,9	70	14	25	4,65	1150	920	650	520	○
ZT50100T M6 6GX	M6	1,00	6,0	4,9	80	16	30	5,55	950	950	550	550	○
ZT50100T M8 6GX	M8	1,25	8,0	6,2	90	18	35	7,40	720	900	400	500	○
ZT50100T M10 6GX	M10	1,50	10,0	8,0	100	20	39	9,30	570	855	320	480	○
ZT50600T M12 6GX	M12	1,75	9,0	7,0	110	22	–	11,20	440	770	240	420	○

● = skladem v TGS    ○ = dodání do týdne