

# Otočné stolky



Karbidový šnekový šroub a ion-nitridované šnekové kolo zajišťují vysokou odolnost proti opotřebení a maximální přesnost. Šnekové kolo je nitridované do hloubky 0,1 mm s povrchovou tvrdostí 68HRC. Tímto procesem byl vytvořen maximálně hladký povrch s výsledkem snížení kluzného tření na minimum.

## Otočný stolek typ CNC100-4W / CNCZ100-4W

### Parametry

<b>Průměr stolu</b>	105 mm
<b>Průměr otvoru vřetene</b>	Ø60H7 Ø30
<b>Výška osy vřetene</b>	105 mm
<b>Šířka T-drážky</b>	16 mm
<b>Systém zpevnění</b>	Pneumatický
<b>Moment zpevnění v pozici</b>	147 Nm
<b>Setrvačnost motoru na hřídeli stolu</b>	0,2 kg.m <sup>2</sup> x10-3
<b>Servo motor</b>	ai F4/4000i.2000 min-1
<b>Min. přírůstek</b>	0,001°
<b>Rychlost otáčení</b>	11,1 (4,4) min-1
<b>Převodový poměr</b>	1:180 / 1:45
<b>Přesnost indexace</b>	±45 s
<b>Hmotnost</b>	120 kg
<b>Max. zatížení stolu vertikálně</b>	15 kg
<b>Max. zatížení stolu horizontálně</b>	30 kg
<b>Max. axiální zatížení použitelné na stole</b>	3920 N 49 (F <sub>xL</sub> ) Nm 98 (F <sub>xL</sub> ) Nm
<b>Max. pracovní moment setrvačnosti</b>	0,019 kg.m <sup>2</sup> vertikálně 0,07 kg.m <sup>2</sup> horizontálně
<b>Točivý moment</b>	72 Nm

