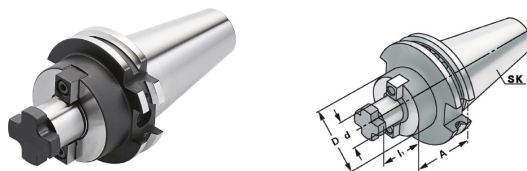



Upínač pro nástrčné frézy

DIN 6357

TGS
NÁSTROJE - STROJE - TECHNOLOGICKÉ SLUŽBY



Název	Kužel	d	D	A	l ₁		G 2,5 25.000 min ⁻¹
SK40.35.N.16.AD	SK40	16	38	35	17	AD	•
SK40.35.N.22.AD	SK40	22	48	35	19	AD	•
SK40.40.N.27.AD	SK40	27	58	40	21	AD	•
SK40.50.N.32.AD	SK40	32	78	50	24	AD	•
SK40.50.N.40.AD	SK40	40	88	50	27	AD	•
SK40.35.N.16.ADB	SK40	16	38	35	17	AD/B	•
SK40.35.N.22.ADB	SK40	22	48	35	19	AD/B	•
SK40.40.N.27.ADB	SK40	27	58	40	21	AD/B	•
SK40.50.N.32.ADB	SK40	32	78	50	24	AD/B	•
SK40.50.N.40.ADB	SK40	40	88	50	27	AD/B	•
SK40.100.N.16.ADB	SK40	16	38	100	17	AD/B	•
SK40.100.N.22.ADB	SK40	22	48	100	19	AD/B	•
SK40.100.N.27.ADB	SK40	27	58	100	21	AD/B	•
SK40.100.N.32.ADB	SK40	32	78	100	24	AD/B	•
SK40.100.N.40.ADB	SK40	40	88	100	27	AD/B	•
SK40.130.N.16.ADB	SK40	16	38	130	17	AD/B	•
SK40.130.N.22.ADB	SK40	22	48	130	19	AD/B	•
SK40.130.N.27.ADB	SK40	27	58	130	21	AD/B	•
SK40.130.N.32.ADB	SK40	32	78	130	24	AD/B	•
SK40.130.N.40.ADB	SK40	40	88	130	27	AD/B	•
SK40.160.N.16.ADB	SK40	16	38	160	17	AD/B	•
SK40.160.N.22.ADB	SK40	22	48	160	19	AD/B	•
SK40.160.N.27.ADB	SK40	27	58	160	21	AD/B	•
SK40.160.N.32.ADB	SK40	32	78	160	24	AD/B	•
SK40.160.N.40.ADB	SK40	40	88	160	27	AD/B	•

d = 40/d = 60: pro velké průměry fréz se čtyřmi závitovými otvory dle DIN 2079

dodávka: s upínacím šroubem s křížovou hlavou a s upínacím šroubem s válcovou hlavou dle DIN 912 pro frézy s vnitřním chlazením

pro d = 60 pouze se čtyřmi upínacími šrouby dle DIN 912

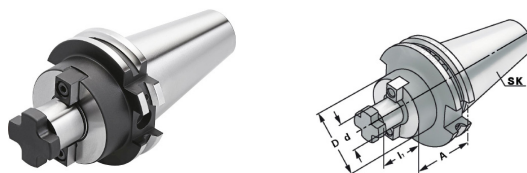



S výstupními otvory chlazení na čele upínače

Upínač pro nástrčné frézy

DIN 6357

TGS
NÁSTROJE - STROJE - TECHNOLOGICKÉ SLUŽBY



Název	Kužel	d	D	A	l ₁		G 2,5 25.000 min ⁻¹
SK50.45.N.16.ADB	SK50	16	38	45	17	AD/B	•
SK50.35.N.22.ADB	SK50	22	48	35	19	AD/B	•
SK50.40.N.27.ADB	SK50	27	58	40	21	AD/B	•
SK50.50.N.32.ADB	SK50	32	78	50	24	AD/B	•
SK50.50.N.40.ADB	SK50	40	88	50	27	AD/B	•
SK50.70.N.60.ADB	SK50	60	129	70	40	AD/B	•
SK50.100.N.16.ADB	SK50	16	38	100	17	AD/B	•
SK50.100.N.22.ADB	SK50	22	48	100	19	AD/B	•
SK50.100.N.27.ADB	SK50	27	58	100	21	AD/B	•
SK50.100.N.32.ADB	SK50	32	78	100	24	AD/B	•
SK50.100.N.40.ADB	SK50	40	88	100	27	AD/B	•
SK50.130.N.16.ADB	SK50	16	38	130	17	AD/B	•
SK50.130.N.22.ADB	SK50	22	48	130	19	AD/B	•
SK50.130.N.27.ADB	SK50	27	58	130	21	AD/B	•
SK50.130.N.32.ADB	SK50	32	78	130	24	AD/B	•
SK50.130.N.40.ADB	SK50	40	88	130	27	AD/B	•
SK50.160.N.16.ADB	SK50	16	38	160	17	AD/B	•
SK50.160.N.22.ADB	SK50	22	48	160	19	AD/B	•
SK50.160.N.27.ADB	SK50	27	58	160	21	AD/B	•
SK50.160.N.32.ADB	SK50	32	78	160	24	AD/B	•
SK50.160.N.40.ADB	SK50	40	88	160	27	AD/B	•
SK50.200.N.16.ADB	SK50	16	38	200	17	AD/B	•
SK50.200.N.22.ADB	SK50	22	48	200	19	AD/B	•
SK50.200.N.27.ADB	SK50	27	58	200	21	AD/B	•
SK50.200.N.32.ADB	SK50	32	78	200	24	AD/B	•
SK50.200.N.40.ADB	SK50	40	88	200	27	AD/B	•

d = 40/d = 60: pro velké průměry fréz se čtyřmi závitovými otvory dle DIN 2079

dodávka: s upínacím šroubem s křížovou hlavou a s upínacím šroubem s válcovou hlavou dle DIN 912 pro frézy s vnitřním chlazením

pro d = 60 pouze se čtyřmi upínacími šrouby dle DIN 912



S výstupními otvory chlazení na čele upínače