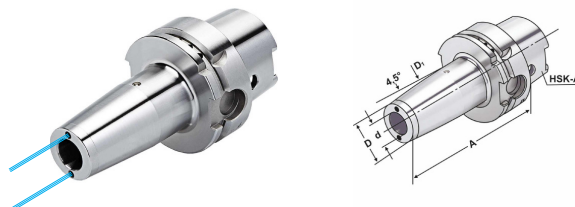


Upínač tepelný 4,5° s chladícími kanály



pro upínání nástrojů se stopkou TK a HSS



Název	Kužel	d	D	D ₁	l ₁	l ₂	A	G 2,5 25.000 min ⁻¹
HSK63A.80.TK4.03	HSK63A	3	11	15	-	-	80	•
HSK63A.120.TK4.03	HSK63A	3	11	15	-	-	120	•
HSK63A.80.TK4.04	HSK63A	4	14	22	-	-	80	•
HSK63A.120.TK4.04	HSK63A	4	14	22	-	-	120	•
HSK63A.80.TK4.05	HSK63A	5	16	22	-	-	80	•
HSK63A.120.TK4.05	HSK63A	5	16	22	-	-	120	•
HSK63A.80.TK4.06	HSK63A	6	21	27	36	10	80	•
HSK63A.120.TK4.06	HSK63A	6	21	27	36	10	120	•
HSK63A.160.TK4.06	HSK63A	6	21	27	36	10	160	•
HSK63A.80.TK4.08	HSK63A	8	21	27	36	10	80	•
HSK63A.120.TK4.08	HSK63A	8	21	27	36	10	120	•
HSK63A.160.TK4.08	HSK63A	8	21	27	36	10	160	•
HSK63A.85.TK4.10	HSK63A	10	24	32	41	10	85	•
HSK63A.120.TK4.10	HSK63A	10	24	32	41	10	120	•
HSK63A.160.TK4.10	HSK63A	10	24	32	41	10	160	•
HSK63A.90.TK4.12	HSK63A	12	24	32	46	10	90	•
HSK63A.120.TK4.12	HSK63A	12	24	32	46	10	120	•
HSK63A.160.TK4.12	HSK63A	12	24	32	46	10	160	•
HSK63A.90.TK4.14	HSK63A	14	27	34	46	10	90	•
HSK63A.120.TK4.14	HSK63A	14	27	34	46	10	120	•
HSK63A.160.TK4.14	HSK63A	14	27	34	46	10	160	•
HSK63A.95.TK4.16	HSK63A	14	27	34	46	10	95	•
HSK63A.120.TK4.16	HSK63A	16	27	34	49	10	120	•
HSK63A.160.TK4.16	HSK63A	16	27	34	49	10	160	•
HSK63A.95.TK4.18	HSK63A	16	27	34	49	10	95	•
HSK63A.120.TK4.18	HSK63A	18	33	42	49	10	120	•
HSK63A.160.TK4.18	HSK63A	18	33	42	49	10	160	•
HSK63A.100.TK4.20	HSK63A	20	33	42	51	10	100	•
HSK63A.120.TK4.20	HSK63A	20	33	42	51	10	120	•
HSK63A.160.TK4.20	HSK63A	20	33	42	51	10	160	•
HSK63A.115.TK4.25	HSK63A	25	44	53	58	10	115	•
HSK63A.120.TK4.25	HSK63A	25	44	53	58	10	120	•
HSK63A.160.TK4.25	HSK63A	25	44	53	58	10	160	•
HSK63A.120.TK4.32	HSK63A	32	44	53	61	10	120	•
HSK63A.160.TK4.32	HSK63A	32	44	53	61	10	160	•

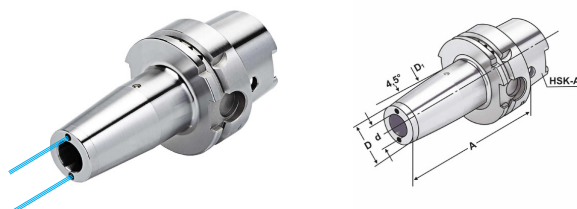
pro průměry stopek 3, 4 a 5 mm pouze pro karbidové nástroje
 pro průměry stopek 3,4, a mm s tolerancí h4 a průměry stopek 6 až 32 s tolerancí h6
 vhodné pro přístroje, které používají ohřev indukční, kontaktní a teplým vzduchem

l₁ = maximální upínací délka

l₂ = maximální délkové nastavení

Upínač tepelný 4,5° s chladicími kanály

pro upínání nástrojů se stopkou TK a HSS



Název	Kužel	d	D	D ₁	l ₁	l ₂	A	G 2,5 25.000 min ⁻¹
HSK100A.80.TK4.05	HSK100A	5	16	22	20	5	80	•
HSK100A.120.TK4.05	HSK100A	5	16	22	20	5	120	•
HSK100A.85.TK4.06	HSK100A	6	21	27	36	10	85	•
HSK100A.120.TK4.06	HSK100A	6	21	27	36	10	120	•
HSK100A.85.TK4.08	HSK100A	8	21	27	36	10	85	•
HSK100A.120.TK4.08	HSK100A	8	21	27	36	10	120	•
HSK100A.90.TK4.10	HSK100A	10	24	32	42	10	90	•
HSK100A.120.TK4.10	HSK100A	10	24	32	42	10	120	•
HSK100A.95.TK4.12	HSK100A	12	24	32	47	10	95	•
HSK100A.120.TK4.12	HSK100A	12	24	32	47	10	120	•
HSK100A.95.TK4.14	HSK100A	14	27	34	47	10	95	•
HSK100A.120.TK4.14	HSK100A	14	27	34	47	10	120	•
HSK100A.100.TK4.16	HSK100A	16	27	34	50	10	100	•
HSK100A.120.TK4.16	HSK100A	16	27	34	50	10	120	•
HSK100A.100.TK4.18	HSK100A	18	33	42	50	10	100	•
HSK100A.120.TK4.18	HSK100A	18	33	42	50	10	120	•
HSK100A.105.TK4.20	HSK100A	20	33	42	52	10	105	•
HSK100A.120.TK4.20	HSK100A	20	33	42	52	10	120	•
HSK100A.115.TK4.25	HSK100A	25	44	53	58	10	115	•
HSK100A.120.TK4.25	HSK100A	25	44	53	58	10	120	•
HSK100A.120.TK4.32	HSK100A	32	44	53	61	10	120	•

pro průměry stopek 3, 4 a 5 mm pouze pro karbidové nástroje

pro průměry stopek 3,4, a mm s tolerancí h4 a průměry stopek 6 až 32 s tolerancí h6 vhodné pro přístroje, které používají ohřev indukční, kontaktní a teplým vzduchem

l₁ = maximální upínací délka

l₂ = maximální délkové nastavení