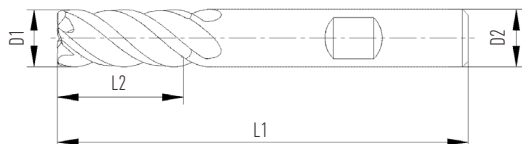
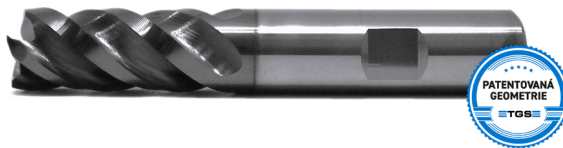


Rohová fréza F9650

VYSOKOVÝKONNÁ / ČTYŘBŘITÁ

- šroubovice 40° / 42°
- nerovnoměrná zubová rozteč
- středový chladicí kanál
- délka bříty 2xD
- rohové sražení
- povlak PVD

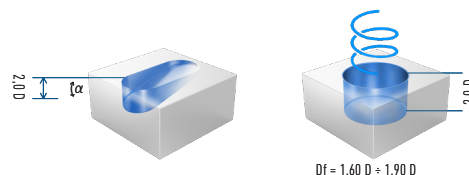


Weldon provedení



Objednací číslo	Rozměry (mm)				
	D1	D2	L1	L2	Z
F9650.6.W6.57.12.Z4	6	6	57	12	4
F9650.8.W8.63.16.Z4	8	8	63	16	4
F9650.10.W10.72.20.Z4	10	10	72	20	4
F9650.12.W12.83.24.Z4	12	12	83	24	4
F9650.14.W14.83.28.Z4	14	14	83	28	4
F9650.16.W16.92.32.Z4	16	16	92	32	4

Doporučené řezné podmínky



ISO	Pevnost (N/mm ²) Zástupce mat.	Ap (mm)	Ae (mm)	Vc (m/min.)	Posuv fz (mm/zub)					
					podle průměru frézy					
					6	8	10	12	14	16
P	< 800 N/mm ²	Dx2	Dx0,25	179	0,044	0,059	0,074	0,088	0,103	0,121
		Dx2	Dx0,95	116	0,032	0,037	0,042	0,044	0,047	0,051
		Dx2	Dx1	116	0,023	0,032	0,042	0,040	0,044	0,046
		Rampování α = 12°	116	0,011	0,015	0,019	0,020	0,021	0,022	
	Po šroubovici = 12°	116	0,011	0,015	0,019	0,020	0,021	0,022		
	< 1300 N/mm ²	Dx2	Dx0,25	137	0,044	0,059	0,074	0,088	0,103	0,121
		Dx2	Dx0,95	84	0,026	0,032	0,037	0,041	0,044	0,048
		Dx2	Dx1	84	0,019	0,026	0,034	0,038	0,040	0,043
Rampování α = 12°		84	0,009	0,013	0,016	0,018	0,019	0,021		
Po šroubovici = 12°	84	0,009	0,013	0,016	0,018	0,019	0,021			
M	Nerezové oceli	Dx2	Dx0,25	74	0,044	0,059	0,074	0,088	0,103	0,121
		Dx2	Dx0,95	42	0,022	0,029	0,037	0,044	0,051	0,060
		Dx2	Dx1	42	0,022	0,029	0,037	0,044	0,051	0,060
		Rampování α = 12°	42	0,011	0,014	0,018	0,021	0,024	0,029	
Po šroubovici = 12°	42	0,011	0,014	0,018	0,021	0,024	0,029			
K	Šedá litina < 1000 N/mm ²	Dx2	Dx0,25	137	0,044	0,059	0,074	0,088	0,103	0,121
		Dx2	Dx0,95	95	0,022	0,029	0,037	0,044	0,051	0,060
		Dx2	Dx1	95	0,022	0,029	0,037	0,044	0,051	0,060
		Rampování α = 12°	95	0,011	0,014	0,018	0,021	0,024	0,029	
Po šroubovici = 12°	95	0,011	0,014	0,018	0,021	0,024	0,029			
H	Vysoce legované oceli	Dx2	Dx0,25	109	0,039	0,054	0,068	0,083	0,098	0,116
		Dx2	Dx0,95	67	0,017	0,024	0,032	0,039	0,046	0,055
		Dx2	Dx1	67	0,017	0,024	0,032	0,039	0,046	0,055
		Rampování α = 12°	67	0,008	0,012	0,015	0,019	0,022	0,026	
Po šroubovici = 12°	67	0,008	0,012	0,015	0,019	0,022	0,026			