Měření strojů

TGS

Chcete znát aktuální přesnost vašeho stroje?
Zajímá vás dosažitelná přesnost výroby?
Dáváte přednost prevenci před řešením vzniklého problému?

Využijte naší služby měření stroje, díky které snížíte investice do servisu, předejdete výrobě zmetků a budete moci sledovat vývoj přesnosti a stav stroje v čase.

Co umíme?

Přeměření stroje dle protokolu měření

Měření upínací síly vřetene

Ověření kruhové interpolace (BALL-BAR TEST)

Zpracování protokolu se závěrem

Měření laserem a zavedení kompenzací

Pro jaké stroje je tato služba určena?

Horizontální paletová centra s otočným stolem a 5-osá centra

Velké portálové stroje, horizontky a 5-osé stroje

Vertikální 3-osá centra a vertikální 3-osá centra s přídavnou osou

Měření přesnosti obráběcích strojů a rovnání

Plzeňská 610, 338 05 Mýto
+420 371 751 830 | tgs@tgs.cz

Kontaktujte nás na www.tgs.cz

Měření strojů

TGS

Pomůžeme vám zvýšit kvalitu výroby

KALIBRACE odměřování

Rozsah měření: 0 - 25 m
Vyhodnocení: ISO, VDI, ASME...

- měření přesnosti a opakovatelnosti nastavením polohy u lineárních os
- měření laserovým interforemetrem Renishaw XL-80
- kompenzace vlivu teploty
- generování korekčních tabulek

KALIBRACE odměřování rotačních os

Rozsah: 0 - 360°
Vyhodnocení: ISO, VDI, ASME...

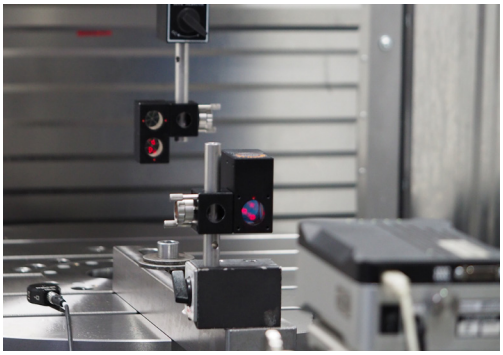
- měření přesnosti a opakovatelnosti nastavením polohy u rotačních os
- měření polohování stolů stroje kalibrátorem rotačních os
- kompenzace pohybů stroje dle výsledků měření

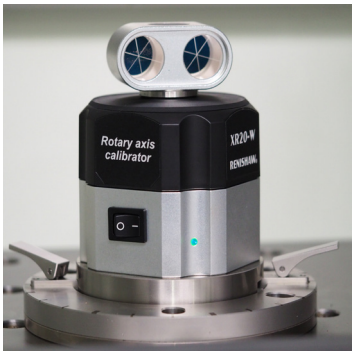
BALLBAR-seřízení

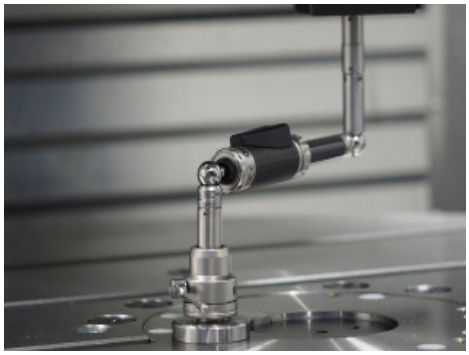
měření kruhové interpolace

Vyhodnocení: ISO, VDI, ASME...

- jednoduchá a přesná kontrola přesnosti CNC strojů
- vyhodnocení přesnosti a nastavení pohonů
- vhodné pro zjištění stavu stroje
- vhodné pro měření po úpravách geometrie







Kontakt

Metrolog
Martin Kratochvíl
tel.: + 420 725 635 554
email: metrologie@tgs.cz

Poptejte nezávaznou nabídku