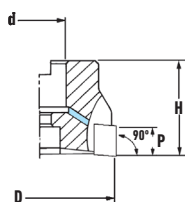


# Rohová fréza F1180



- maximální využití díky stabilnímu upnutí VBD
- ostrá geometrie břitu pro kvalitní opracování
- tělesa s vnitřním chlazením
- cenově výhodná tělesa bez vnitřního chlazení
- varianta economy u VBD v materiálu PMK20



## Nástrčné provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)					Šroubek	Klíč	Skladová dostupnost
	D	d	H	P	Z			
F1180.40.N16.40.10.Z6.C	40	16	40	10	6	VT25	BT08	○
F1180.50.N22.40.10.Z7.C	50	22	40	10	7			○
F1180.63.N22.40.10.Z8.C	63	22	40	10	8			○
F1180.80.N27.50.10.Z11.C	80	27	50	10	11			○
F1180.100.N32.50.10.Z12.C	100	32	50	10	12			○
F1180.40.N16.40.10.Z6.ECO	40	16	40	10	6			○
F1180.50.N22.40.10.Z7.ECO	50	22	40	10	7			○

ECO = verze bez vnitřního chlazení ○ = na objednání

## Přehled vhodných břitových destiček

	P	M	K	N	S	H
APKT 1003 PDR-S PK19	○		○			
APKT 1003 PDR-S PM19	○	○				
APKT 1003 PDR-S PMK19	○	○	○			
APKT 1003 PDR-M PMK20	○	○	○			
APKT 1003 PDF IT AL19				○		

○ = na objednání

## Řezné podmínky

		P	M	K	N
PK19	mat.	P10-P20		K10-K20	
	fz	0,05-0,3		0,05-0,3	
	ap	0,1-4		0,1-0,4	
	Vc	180-280		160-270	
PM19	mat.	P30-P40	M30-M40		
	fz	0,05-0,25	0,05-0,25		
	ap	0,1-4	0,1-4		
	Vc	110-120	90-160		
PMK19	mat.	P25-P40	M20-M40	K20-K40	
	fz	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3	
	ap	0,1-4	0,1-4	0,1-4	
	Vc	100-170	70-130	120-230	
PMK20	mat.	P25-P40	M20-M40	K20-K40	
	fz	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3	
	ap	0,1-4	0,1-4	0,1-4	
	Vc	110-170	70-130	120-230	
AL19	mat.				K10-K15
	fz				0,06-0,2
	ap				0,1-4
	Vc				300-500