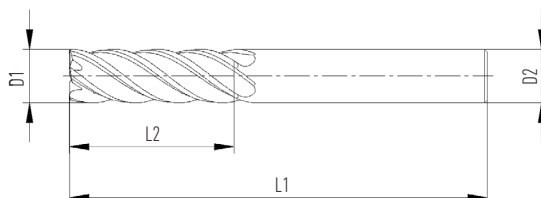
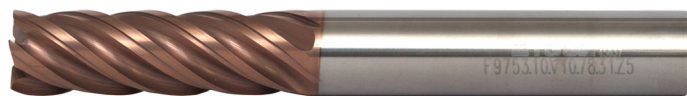


Adaptivní fréza do nerezí, superslitin F9753

UNIVERZÁLNÍ / PĚTIBŘITÁ

- šroubovice 38°
- rohové sražení 45°
- délka břitu 3xD
- nerovnoměrná zubová rozteč
- povlak TiSiN



boční frézování trochoidní



Válcové provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)				
	D1	D2	L1	L2	Z
F9753.6.V6.66.19.Z5	6	6	66	19	5
F9753.8.V8.70.25.Z5	8	8	70	25	5
F9753.10.V10.78.31.Z5	10	10	78	31	5
F9753.12.V12.92.38.Z5	12	12	92	38	5
F9753.16.V16.110.50.Z5	16	16	110	50	5

Doporučené řezné podmínky

ISO	Pevnost (N/mm ²) Zástupce mat.	Ap (mm)	Ae (mm)	Vc (m/min.)	Posuv fz (mm/zub) podle průměru frézy				
					6	8	10	12	16
M	Feritické/martenzitické oceli	Dx3	Dx0,1	130	0,028	0,036	0,043	0,049	0,061
		Dx3,1	Dx0,1	160	0,067	0,086	0,103	0,119	0,147
	Austenitické nerezové oceli	Dx3	Dx0,1	100	0,028	0,036	0,043	0,049	0,061
		Dx3,1	Dx0,1	120	0,067	0,086	0,103	0,119	0,147
S	Titan	Dx3	Dx0,1	90	0,028	0,036	0,043	0,049	0,061
		Dx3,1	Dx0,1	120	0,067	0,086	0,103	0,119	0,147
S	Titan	Dx3	Dx0,1	80	0,022	0,029	0,034	0,04	0,049
		Dx3,1	Dx0,1	80	0,059	0,076	0,091	0,105	0,129