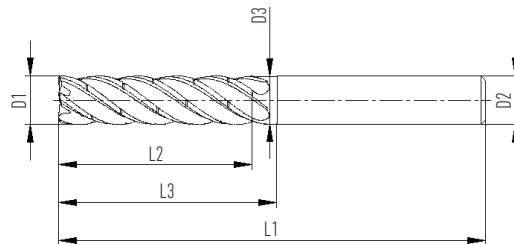


Adaptivní hrubovací fréza F9564

PĚTIBŘITÁ / DLOUHÁ

- šroubovice 38°
- rohový rádius
- délka břitu 4xD
- nerovnoměrná zubová rozteč
- povlak na bázi chromu
- děliče třísek



Válcové provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)							
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	Cr	Z
F9564.6.V6/5,7.66.24/29.R0,5.Z5	6	6	5,7	66	24	29	0,5	5
F9564.8.V8/7,7.74.32/37.R0,5.Z5	8	8	7,7	74	32	37	0,5	5

Weldon provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)							
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	Cr	Z
F9564.10.W10/9,7.88.40/45.R0,5.Z5	10	10	9,7	88	40	45	0,5	5
F9564.12.W12/11,6.105.48/54.R0,5.Z5	12	12	11,6	105	48	54	0,5	5
F9564.16.W16/15,6.124.64/72.R1.Z5	16	16	15,6	124	64	72	1	5

Doporučené řezné podmínky

ISO	Pevnost (N/mm ²) Zástupce mat.	Ap (mm)	Ae (mm)	Vc (m/min.)	Posuv fz (mm/zub) podle průměru frézy				
					6	8	10	12	16
P	< 800 N/mm ²	Dx4	Dx0,08	265	0,055	0,075	0,093	0,110	0,15
		Dx4	Dx0,06	265	0,0675	0,09	0,1125	0,1350	0,17
	< 1300 N/mm ²	Dx4	Dx0,08	165	0,055	0,075	0,093	0,110	0,15
		Dx4	Dx0,06	165	0,068	0,09	0,113	0,135	0,17
K	Šedá litina	Dx4	Dx0,08	215	0,055	0,075	0,093	0,110	0,15
	< 1000 N/mm ²	Dx4	Dx0,06	215	0,068	0,09	0,113	0,135	0,17

* doporučený úhel rampování do 3°