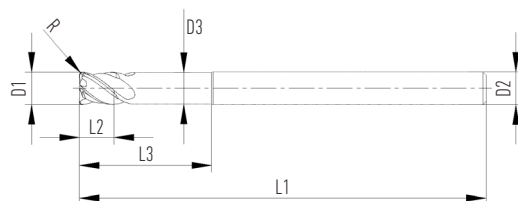


# Rohová fréza F9640

UNIVERZÁLNÍ / ČTYŘBŘITÁ / S RADIUSEM / DLOUHÁ

- šroubovice 40°
- nerovnoměrná zubová rozteč
- rohový rádius
- 2 břity do středu - možnost zavrtávání v ose
- délka břitu 1xD
- hloubka frézování 4xD
- vhodné i pro HFC frézování
- povlak PVD



## Válcové provedení



Objednací číslo	Rozměry (mm)							
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z
F9640.3.V6/2,9.62.3/12.R0,3.Z4	3	6	2,9	62	3	12	0,3	4
F9640.4.V6/3,9.62.4/16.R0,5.Z4	4	6	3,9	62	4	16	0,5	4
F9640.5.V6/4,9.62.5/20.R0,5.Z4	5	6	4,9	62	5	20	0,5	4
F9640.6.V6/5,9.75.6/24.R0,5.Z4	6	6	5,9	75	6	24	0,5	4
F9640.6.V6/5,9.75.6/24.R1.Z4	6	6	5,9	75	6	24	1	4
F9640.8.V8/7,8.80.8/32.R0,5.Z4	8	8	7,8	80	8	32	0,5	4
F9640.10.V10/9,8.100.10/40.R0,5.Z4	10	10	9,8	100	10	40	0,5	4
F9640.10.V10/9,8.100.10/40.R1.Z4	10	10	9,8	100	10	40	1	4

## Doporučené řezné podmínky

ISO	Pevnost (N/mm <sup>2</sup> ) Zástupce mat.	Ap (mm)	Ae (mm)	Vc (m/min.)	Posuv fz (mm/zub) podle průměru frézy						
					3	4	5	6	8	10	
P	< 800 N/mm <sup>2</sup>	D×1	D×0,05	153	0,033	0,059	0,085	0,101	0,151	0,185	
		D×0,05	D×0,05	153	0,025	0,045	0,063	0,076	0,113	0,139	
		D×0,5	Dx1	74	0,017	0,030	0,042	0,050	0,076	0,093	
	HFC	0,3xR	D-2xR	135	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
		D×1	D×0,05	140	0,050	0,050	0,077	0,094	0,151	0,185	
		D×0,05	D×0,05	140	0,038	0,038	0,058	0,070	0,113	0,139	
M	Nerezové oceli	D×0,5	Dx1	68	0,025	0,025	0,039	0,047	0,076	0,093	
		0,3xR	D-2xR	120	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	
		D×1	D×0,05	104	0,022	0,024	0,028	0,031	0,041	0,054	
K	Šedá litina < 1000 N/mm <sup>2</sup>	D×0,05	D×0,05	51	0,016	0,018	0,021	0,023	0,031	0,041	
		D×0,5	Dx1	43	0,011	0,013	0,014	0,015	0,021	0,027	
		0,3xR	D-2xR	80	0,220	0,240	0,280	0,300	0,300	0,300	
H	Vysoce legované oceli	D×1	D×0,05	120	0,031	0,046	0,069	0,085	0,138	0,168	
		D×0,05	D×0,05	68	0,023	0,034	0,051	0,063	0,104	0,126	
		D×0,5	Dx1	56	0,015	0,023	0,034	0,042	0,069	0,085	
H	Vysoce legované oceli	0,3xR	D-2xR	80	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	
		D×1	D×0,05	93	0,023	0,028	0,031	0,033	0,046	0,059	
		D×0,05	D×0,05	41	0,017	0,021	0,023	0,025	0,034	0,045	
H	Vysoce legované oceli	D×0,5	Dx1	39	0,012	0,014	0,015	0,017	0,023	0,030	
		0,3xR	D-2xR	50	0,230	0,280	0,310	0,330	0,330	0,330	