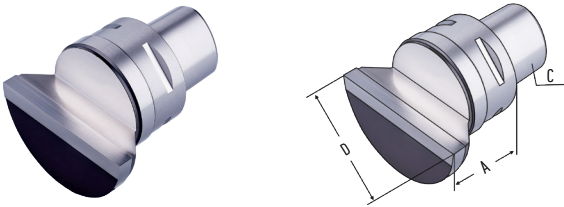


Kalibrační trn



Název	Kužel	D	A
C6.65.KT.90	C6	90	65

kontrola a nastavení polohy úhlu natočení vřeten stroje (funkce M19 - zastavení vřetene v definované koncové poloze)
určení referenčních bodů (kalibrace) optických přednastavovacích zařízení
kalibrace úhlové polohy vřeten frézovacích soustružnických center
kalibrace přesnosti záznamů revolverů CNC soustruhů
stanovení nulového bodu otočného stolu pětiosých obráběcích center