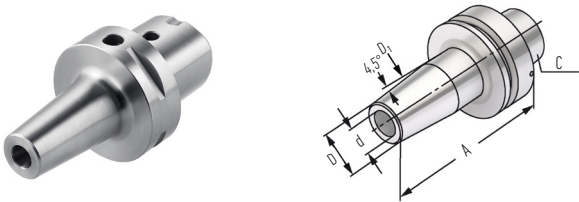


Upínač tepelný 4,5°

pro upínání nástrojů se stopkou TK a HSS



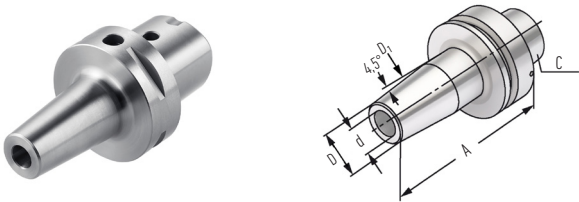
Název	Kužel	d	D	D ₁	l ₁	l ₂	A	G 2,5 25.000 min ⁻¹
C3.60.T4.06	C3	6	12	18	36	10	60	•
C3.107.T4.08	C3	8	20	26	36	10	107	•
C3.95.T4.10	C3	10	24	32	41	10	95	•
C3.84.T4.12	C3	12	24	32	47	10	84	•
C4.75.T4.06	C4	6	21	27	36	10	75	•
C4.75.T4.08	C4	8	21	27	36	10	75	•
C4.75.T4.10	C4	10	24	32	41	10	75	•
C4.75.T4.12	C4	12	24	32	47	10	75	•
C4.80.T4.14	C4	14	27	34	47	10	80	•
C4.80.T4.16	C4	16	27	34	50	10	80	•
C4.80.T4.18	C4	18	33	42	50	10	80	•
C4.85.T4.20	C4	20	33	42	52	10	85	•
C5.75.T4.06	C5	6	21	27	36	10	75	•
C5.75.T4.08	C5	8	21	27	36	10	75	•
C5.75.T4.10	C5	10	24	32	41	10	75	•
C5.75.T4.12	C5	12	24	32	47	10	75	•
C5.80.T4.14	C5	14	27	34	47	10	80	•
C5.80.T4.16	C5	16	27	34	50	10	80	•
C5.80.T4.18	C5	18	33	42	50	10	80	•
C5.85.T4.20	C5	20	33	42	52	10	85	•
C5.90.T4.25	C5	25	44	53	58	10	90	•

pro průměry stopek 3, 4 a 5 mm pouze pro karbidové nástroje
pro průměry stopek 3,4, a mm s tolerancí h4 a průměry stopek 6 až 32 s tolerancí h6
vhodné pro přístroje, které používají ohřev indukční, kontaktní a teplým vzduchem

l₁ = maximální upínací délka l₂ = maximální délkové nastavení

Upínač tepelný 4,5°

pro upínání nástrojů se stopkou TK a HSS



Název	Kužel	d	D	D ₁	l ₁	l ₂	A	G 2,5 25.000 min ⁻¹
C6.80.T4.03	C6	3	10	20	10	10	80	•
C6.80.T4.04	C6	4	11	20	10	10	80	•
C6.80.T4.06	C6	6	21	27	36	10	80	•
C6.80.T4.08	C6	8	21	27	36	10	80	•
C6.80.T4.10	C6	10	24	32	41	10	80	•
C6.80.T4.12	C6	12	24	32	47	10	80	•
C6.85.T4.14	C6	14	27	34	47	10	85	•
C6.85.T4.16	C6	16	27	34	50	10	85	•
C6.85.T4.18	C6	18	33	42	50	10	85	•
C6.85.T4.20	C6	20	33	42	52	10	85	•
C6.90.T4.25	C6	25	44	53	58	10	90	•
C6.95.T4.32	C6	32	44	53	62	10	95	•
C6.120.T4.06	C6	6	21	27	36	10	120	•
C6.120.T4.08	C6	8	21	27	36	10	120	•
C6.120.T4.10	C6	10	24	32	41	10	120	•
C6.120.T4.12	C6	12	24	32	47	10	120	•
C6.120.T4.16	C6	16	27	34	50	10	120	•
C6.120.T4.20	C6	20	33	42	52	10	120	•
C6.120.T4.25	C6	25	44	53	58	10	120	•
C6.120.T4.32	C6	32	44	53	62	10	120	•
C6.160.T4.06	C6	6	21	27	36	10	160	•
C6.160.T4.08	C6	8	21	27	36	10	160	•
C6.160.T4.10	C6	10	24	32	41	10	160	•
C6.160.T4.12	C6	12	24	32	47	10	160	•
C6.160.T4.16	C6	16	27	34	50	10	160	•
C6.160.T4.20	C6	20	33	42	52	10	160	•

pro průměry stopek 3, 4 a 5 mm pouze pro karbidové nástroje
pro průměry stopek 3,4, a mm s tolerancí h4 a průměry stopek 6 až 32 s tolerancí h6
vhodné pro přístroje, které používají ohřev indukční, kontaktní a teplým vzduchem

l₁ = maximální upínací délka l₂ = maximální délkové nastavení