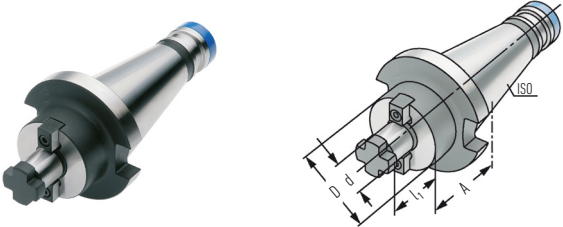


Upínač pro nástrčné frézy

DIN 6357



Název	Kužel	d	D	A	l ₁	G 6,3 15.000 min ⁻¹
ISO40.30.N.16.AD	ISO40	16	38	30	17	•
ISO40.30.N.22.AD	ISO40	22	48	30	19	•
ISO40.30.N.27.AD	ISO40	27	58	30	21	•
ISO40.30.N.32.AD	ISO40	32	78	30	24	•
ISO40.30.N.40.AD	ISO40	40	88	30	27	•
ISO50.35.N.22.AD	ISO50	22	48	35	19	•
ISO50.35.N.27.AD	ISO50	27	58	35	21	•
ISO50.40.N.32.AD	ISO50	32	78	40	24	•
ISO50.33.N.40.AD	ISO50	40	88	33	27	•
ISO50.55.N.60.AD	ISO50	60	129	55	40	•

d = 40/d = 60: pro velké průměry fréz se čtyřmi závitovými otvory dle DIN 2079

dodávka: s upínacím šroubem s křížovou hlavou a s upínacím šroubem s válcovou hlavou dle DIN 912 pro frézy s vnitřním chlazením