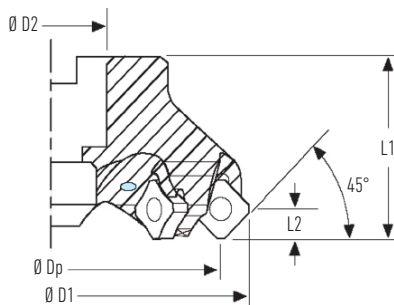


Čelní fréza F2200



- nástroj vhodný na těžké hrubování i na dokončování
- možnost upnutí 2 druhů VBD
- těleso i VBD uloženy v profi boxu
- nízký náklad na cenu bříty
- vnitřní chlazení



čelní frézování



Nástrčné provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)					Břítové destičky		Náhradní díly		Utahovací moment v Nm
	Dp	D1	D2	L1	L2	Z	typ	šroubek	Klíč	
F2200.50/63.N22.40.3.Z4.C	50	63	22	40		4				
F2200.50/63.N22.40.3.Z6.C	50	63	22	40		6				
F2200.63/76.N22.40.3.Z6.C	63	76	22	40		6				
F2200.63/76.N22.40.3.Z8.C	63	76	22	40		8				
F2200.80/93.N27.50.3.Z7.C	80	93	27	50		7				
F2200.80/93.N27.50.3.Z10.C	80	93	27	50		10				
F2200.100/113.N32.50.3.Z8.C	100	113	32	50	◇ = 6	8	SNKX1206..	VT40 S objednací číslo TG003864	BT20 objednací číslo TG003801	4
F2200.100/113.N32.50.3.Z12.C	100	113	32	50	◇ = 3	12	SNMX1206..			
F2200.125/138.N40.63.3.Z10.C	125	138	40	63		10	SNMU1206..			
F2200.125/138.N40.63.3.Z16.C	125	138	40	63		16	ONMU1205..			
F2200.160/173.N40.63.3.Z12.C	160	173	40	63		12				
F2200.160/173.N40.63.3.Z20.C	160	173	40	63		20				
F2200.200/213.N60.63.3.Z14.C	200	213	60	63		14				
F2200.250/263.N60.63.3.Z16.C	250	263	60	63		16				

Přehled vhodných břitových destiček

	P				M			K		
	PM19	PK19	PMK19	PMK20	PM19	PMK19	PMK20	PK19	PMK19	PMK20
SNKX1206ANNO-G1				•			•			•
SNMX1206ANNO-G	•	•	•		•	•		•	•	
SNMU1206ANE	•	•	•		•	•		•	•	
ONMU1205ANNO-G	•	•	•		•	•		•	•	

AME = základní geometrie pro středně těžký řez, i pro kalené materiály, výborné povrchy

ANNO G = geometrie pro hrubování a středně těžký řez

ANNO G1 PMK20 = středně těžký řez při vyšší řezné rychlosti Vc

Čelní fréza F2200



Doporučené
řezné podmínky

	Řezná rychlost Vc (m/min)			
	PM19	PK19	PMK19	PMK20
P10 - P20		190-290 (SNMU)		
		180-280 (ONMU)		
P25 - P40		180-280 (SNMX)	110-220 (SNMX)	110-220
		180-280 (ONMU)	110-220 (SNMU)	
			110-220 (ONMU)	
P30 - P40	110-190 (SNMX)			
	110-190 (SNMU)			
	110-190 (ONMU)			
M20 - M40	70-170 (SNMX)		90-160 (SNMX)	70-150
			90-160 (SNMU)	
			90-160 (ONMU)	
M30 - M40	90-170 (SNMU)			
	90-170 (ONMU)			
K10 - K20		200-300 (SNMU)		
		160-270 (ONMU)		
K20 - K40			120-200 (SNMX)	
		160-270 (SNMX)	120-200 (SNMU)	120-200
			120-200 (ONMU)	

	Fz (mm/zub) / Ap (mm)							
	PK19		PM19		PMK19		PMK20	
	Fz	Ap	Fz	Ap	Fz	Ap	Fz	Ap
P10 - P20	0,05-0,25	0,5-5 (SNMU)						
	0,05-0,25	0,5-2,5 (ONMU)						
P25 - P40	0,05-0,25	0,5-5 (SNMX)			0,10-0,30	0,5-5 (SNMX)	0,08-0,12	0,12-6
					0,05-0,25	0,5-5 (SNMU)		
					0,05-0,25	0,5-2,5 (ONMU)		
P30 - P40			0,05-0,25	0,5-5 (SNMX)				
			0,05-0,25	0,05-0,25 (SNMU)				
			0,05-0,25	0,5-2,5 (ONMU)				
M20 - M40			0,05-0,25	0,5-5 (SNMX)	0,05-0,25	0,5-5 (SNMX)	0,06-0,2	0,12-6
					0,05-0,25	0,5-5 (SNMU)		
					0,05-0,25	0,5-2,5 (ONMU)		
M30 - M40			0,05-0,25	0,5-5 (SNMU)				
			0,05-0,25	0,5-2,5 (ONMU)				
K10 - K20	0,05-0,25	0,5-5 (SNMU)						
	0,05-0,25	0,5-2,5 (ONMU)						
K20 - K40	0,05-0,20	0,5-5 (SNMX)			0,10-0,30	0,5-5 (SNMX)	0,12-0,35	0,12-6
					0,05-0,25	0,5-5 (SNMU)		
					0,05-0,25	0,5-2,5 (ONMU)		