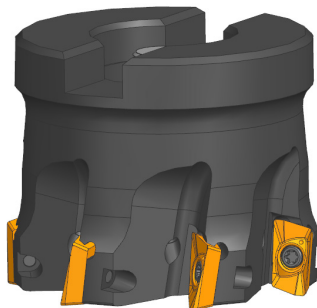
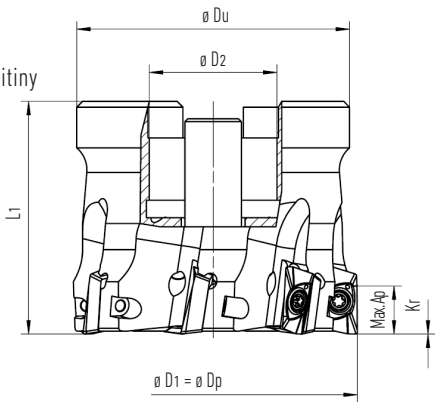


Rohová fréza F1652

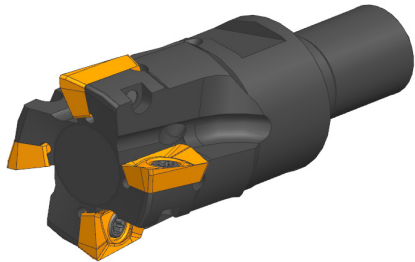
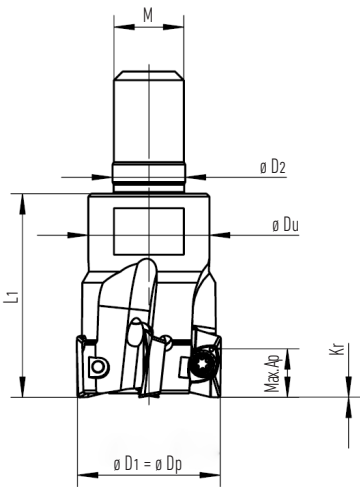


- rohová fréza s pozitivní výměnnou destičkou
- pozitivní VBD pro větší stabilitu a nízké řezné síly
- přívod chlazení k destičkám všech průměrů fréz
- k dispozici v průměrech 16 - 63 mm
- vysoké posuvy na zub a vysoké řezné rychlosti Vc
- vhodné pro oceli, litiny i nerezavějící oceli a superslitiny



Nástrčné provedení

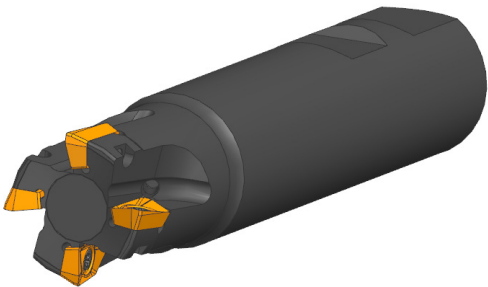
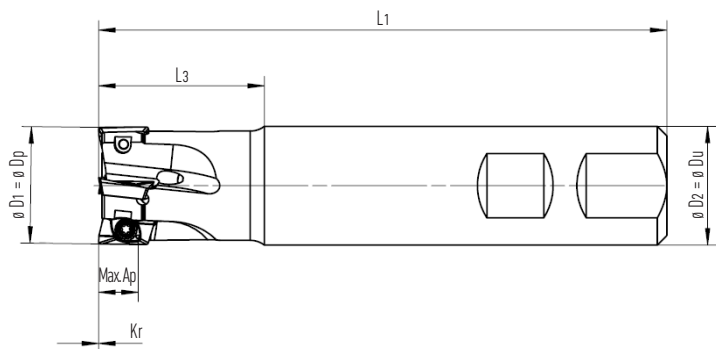
Objednací číslo	Rozměry (mm)							Ap max. (mm)	Destičky	Šroubek	Klíč	Utahovací moment (Nm)
	D1	D2	Du	L1	Max. Ap	Kr	Z					
F1652.40.N16.40.9.Z6.C	40	16	32	40			6					
F1652.50.N22.40.9.Z7.C	50	22	47	40	9	90°	7	9,0	JXMT1003.. JXET1003..	HI002961	T8 (TORX8)	1,1
F1652.63.N22.40.9.Z8.C	63	22	47	40			8					



Modulární provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)								Ap max. (mm)	Destičky	Šroubek	Klíč	Utahovací moment (Nm)
	D1	D2	Du	L1	Max. Ap	Kr	M	Z					
F1652.16.M8.25.9.Z2.C	16	8,5	12,8	25			M8	2					
F1652.20.M10.30.9.Z3.C	20	10,5	17,8	30			M10	3					
F1652.25.M12.35.9.Z4.C	25	12,5	20,8	35	9	90°	M12	4	9,0	JXMT1003.. JXET1003..	HI002961	T8 (TORX8)	1,1
F1652.32.M16.40.9.Z5.C	32	17	28,8	40			M16	5					

Rohová fréza F1652



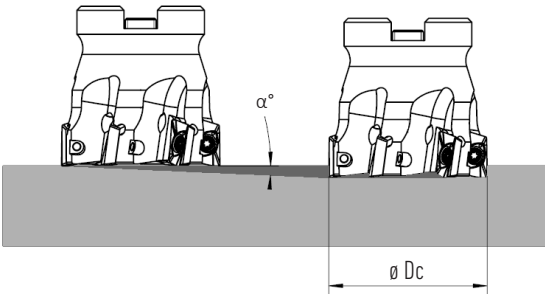
Weldon provedení



Objednací číslo	Rozměry (mm)							Ap max. (mm)	Destičky	Šroubek	Klíč	Utahovací moment (Nm)
	D1	D2	Du	L1	Max. Ap	L3	Kr					
F1652.16.W16.100.30.Z2.C	16	16	16	100	9	30	90°	9,0	JXMT1003.. JXET1003..	H1002961	T8	1,1
F1652.20.W20.110.30.Z3.C	20	20	20	110		30						
F1652.25.W25.120.35.Z4.C	25	25	25	120		35						
F1652.32.W32.130.45.Z5.C	32	32	32	130		45						

Rampování

Ø Dc	Rampování
	Úhel α°
16	4,2
20	3,2
25	2
32	0,9
40	0,8
50	0,6
63	0,5



Přehled vhodných břitových destiček

	P				M		K					S	H 40-50HRC		N
Běžné použití															
Hrubování															
	TPJ42	THT03D	THT04G	TSJ46	TPJ42	TMJ46	TPJ42	THT31R	THT03D	THT04G	TSJ46	TPJ42	TPJ42	THT31R	TDS51
JXMT100304P		•						•	•					•	
JXMT100308P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
JXMT100320P	•	•		•	•	•	•		•		•	•	•		
JXMT100304P-WF	•				•	•	•					•	•		
JXMT100308P-WF	•			•		•	•				•	•	•		
JXET100304P-AF															•

• 1. volba doporučené • 2. volba vhodné

Rohová fréza F1652



Doporučené řezné podmínky

Doporučené řezné podmínky			HB	Řezná rychlost Vc (m/min)						
				TPJ42	THT03D	THT04G	TSJ46	TMJ46	TMJ146	THT31R
P	Nelegovaná ocel, žíhaná	125-220			180-300	180-300				
	Nízkolegovaná ocel, žíhaná	220-280		150-250	150-250	150-250				
	Vysoce legovaná a nástr., žíhaná	280-380	120-180	120-180	120-180	120-180				
M	Nerezová ocel, ferit./marten., žíhaná	200-330	85-125				90-120	90-120		
	Austenitická, kalená ponorem	200-330	70-110				70-110	70-110		
	Duplexy	230-260	60-90				60-90	60-90		
K	Šedá litina	180-245		150-180	150-180	150-180				
	Tvárná litina	130-230	120-150						120-150	
		160-250	100-130						100-130	
S	Titan, titanové slitiny		30-60							
	Inconel, žáruvzdorné slitiny		18-20							
H	Kalená ocel 40-50HRC		80-120						80-120	
N	Hliník a neželezné kovy	30-130								400-600

		HB	Fz (mm/zub) / Ap (mm)							
			TPJ42		THT03D		THT04G		TSJ46	
			Fz	Ap	Fz	Ap	Fz	Ap	Fz	Ap
P	Nelegovaná ocel, žíhaná	125-220					0,16-0,25	3,0-4,0	0,16-0,25	3,0-4,0
	Nízkolegovaná ocel, žíhaná	220-280			0,16-0,25	2,5-3,5	0,16-0,25	2,5-3,5	0,16-0,25	2,5-3,5
	Vysoce legovaná a nástr., žíhaná	280-380	0,12-0,18	2,0-3,0	0,12-0,18	2,0-3,0	0,12-0,18	2,0-3,0	0,12-0,18	2,0-3,0
M	Nerezová ocel, ferit./marten., žíhaná	200-330	0,12-0,18	2,0-3,0						
	Austenitická, kalená ponorem	200-330	0,1-0,15	2,0-3,0						
	Duplexy	230-260	0,08-0,12	2,0-3,0						
K	Šedá litina	180-245			0,12-0,2	2,0-3,0	0,12-0,2	2,0-3,0	0,12-0,2	2,0-3,0
	Tvárná litina	130-230	0,12-0,2	2,0-3,0						
		160-250	0,12-0,2	2,0-3,0						
S	Titan, titanové slitiny		0,1-0,15	0,65-1,0						
	Inconel, žáruvzdorné slitiny		0,08-0,12	0,65-1,0						
H	Kalená ocel 40-50HRC		0,08-0,12	1,2-2,0						
N	Hliník a neželezné kovy	30-130								

Doporučené řezné podmínky

Doporučené řezné podmínky			Fz (mm/zub) / Ap (mm)								
			HB	TMJ46		TMJ146		THT31R		TDS51	
				Fz	Ap	Fz	Ap	Fz	Ap	Fz	Ap
P	Nelegovaná ocel, žíhaná	125-220									
	Nízkolegovaná ocel, žíhaná	220-280									
	Vysoce legovaná a nástr., žíhaná	280-380									
M	Nerezová ocel, ferit./marten., žíhaná	200-330	0,12-0,18	2,0-3,0	0,15-0,2	2,0-3,0					
	Austenitická, kalená ponorem	200-330	0,1-0,15	2,0-3,0	0,1-0,15	2,0-3,0					
	Duplexy	230-260	0,08-0,12	2,0-3,0	0,08-0,12	2,0-3,0					
K	Šedá litina	180-245									
	Tvárná litina	130-230					0,12-0,2	2,0-3,0			
		160-250						0,12-0,2	2,0-3,0		
S	Titan, titanové slitiny										
	Inconel, žáruvzdorné slitiny										
H	Kalená ocel 40-50HRC						0,08-0,12	1,2-2,0			
N	Hliník a neželezné kovy	30-130							0,1-0,15	2,0-3,0	