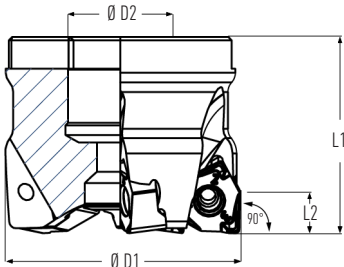


Rohová fréza F1551

- nástrčné provedení pro pevné uchycení
- univerzální fréza
- vysoká efektivita při obrábění různých materiálů
- vnitřní chlazení



Nástrčné provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)					Břítové destičky	Náhradní díly		Utahovací moment v Nm
	D1	D2	L1	L2	Z	typ	šroubek	šroubovák	
F1551.40.N16.40.7.Z4.C	40	16	40	7	4	WNEX0806..	VT40 835 objednací číslo TG020843	BT15 objednací číslo TG003800	3
F1551.50.N22.40.7.Z5.C	50	22	40	7	5				
F1551.63.N22.40.7.Z6.C	63	22	40	7	6				
F1551.63.N22.40.7.Z7.C	63	22	40	7	7				
F1551.80.N27.50.7.Z7.C	80	27	50	7	7				
F1551.80.N27.50.7.Z9.C	80	27	50	7	9				
F1551.100.N32.50.7.Z8.C	100	32	50	7	8				
F1551.100.N32.50.7.Z10.C	100	32	50	7	10				
F1551.125.N40.63.7.Z10.C	125	40	63	7	10				
F1551.125.N40.63.7.Z11.C	125	40	63	7	11				
F1551.160.N40.63.7.Z11.C	160	40	63	7	11				
F1551.160.N40.63.7.Z12.C	160	40	63	7	12				

Přehled vhodných břitových destiček

	P				M			K			N
	PK19	PM19	PMK19	PMK20	PM19	PMK19	PMK20	PK19	PMK19	PMK20	AL19
WNEX080608-JG	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
WNEX080608-IK											•

Rohová fréza F1551



Doporučené
řezné podmínky

	Řezná rychlost Vc (m/min)				
	PK19	PM19	PMK19	PMK20	AL19
P10 – P20	110-220				
P25 – P40			110-200	110-200	
P30 – P40		100-170			
M20 – M40			50-120	50-120	
M30 – M40		60-130			
K10 – K20	110-220				
K20 – K40			120-200	120-200	
N (K10 – K20)					300-500

	Fz (mm/zub) / Ap (mm)									
	PK19		PM19		PMK19		PMK20		AL19	
	Fz	Ap	Fz	Ap	Fz	Ap	Fz	Ap	Fz	Ap
P10 – P20	0,10-0,30	0,5-6,0								
P25 – P40					0,10-0,30	0,5-6,0	0,10-0,30	0,5-6,0		
P30 – P40			0,10-0,30	0,5-6,0						
M20 – M40					0,10-0,30	0,5-6,0	0,10-0,30	0,5-6,0		
M30 – M40			0,10-0,30	0,5-6,0						
K10 – K20	0,10-0,30	0,5-6,0								
K20 – K40					0,10-0,30	0,5-6,0	0,10-0,30	0,5-6,0		
N (K10 – K20)									0,10-0,30	0,5-6,0