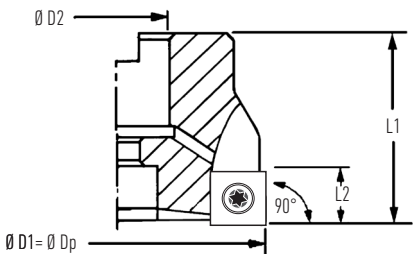


Rohová fréza F1380

- pevné a stabilní uchycení
- kvalitní povrch a přesnost řezu
- vysoká produktivita při obrábění různých materiálů
- vnitřní chlazení



Nástrčné provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)				Z	Břítové destičky typ	Náhradní díly		Utahovací moment v Nm
	D1	D2	L1	L2			šroubek	šroubovák	
F1380.40.N16.45.10,5.Z4.C	40	16	45	10,5	4	SDMT1205..	VT40 710 objednací číslo TG003863	BT15 objednací číslo TG003800	3
F1380.50.N22.40.10,5.Z5.C	50	22	40	10,5	5				
F1380.63.N22.40.10,5.Z6.C	63	22	40	10,5	6				
F1380.80.N27.50.10,5.Z6.C	80	27	50	10,5	6				
F1380.100.N32.50.10,5.Z8.C	100	32	50	10,5	8				
F1380.125.N40.40.63.10,5.Z9.C	125	40	63	10,5	9				

Přehled vhodných břitových destiček

	P			M		K
	P250/P400	PMK19T	PMK19TAN	PMK19T	PMK19TAN	PMK19TAN
SDMT1205PDR.7	•	•	•	•	•	•

Doporučené řezné podmínky

Doporučené řezné podmínky	Řezná rychlost Vc (m/min)		
	P250/P400	PMK19T	PMK19TAN
P20 - P35			110-220
P25	70-200		
P20 - P40		120-280	
M20 - M35			70-130
M20 - M40		80-200	
K20 - K30			120-230

	Fz (mm/zub) / Ap (mm)					
	P250/P400		PMK19T		PMK19TAN	
	Fz	Ap	Fz	Ap	Fz	Ap
P20 - P35	0,10-0,30 / 1,0-5,0					
P25	0,07-0,20	0,1-8,8				
P20 - P40			0,10-0,25	0,1-8,8		
M20 - M35					0,10-0,30	1,0-5,0
M20 - M40			0,07-0,20	0,1-5,3		
K20 - K30					0,10-0,30	1,0-5,0