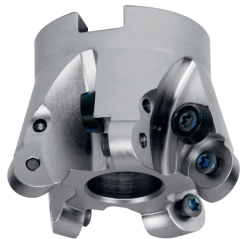
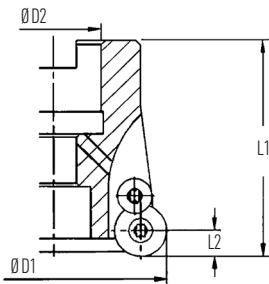


Kopírovací fréza se závitem F2680



- frézy pro všeobecné použití
- velký počet řezných hran na břitovou destičku
- nejvyšší pevnost a odolnost břitů
- obzvlášť vhodné pro obrábění žáruvzdorných slitin
- klidný a plynulý záběr



Nástrčné provedení



Objednací číslo	Rozměry (mm)				Z	Maximální úhel zanoření	Břitové destičky typ	Náhradní díly			Utahovací moment v Nm
	D1	D2	L1	L2				šroubek	upínka	klíč	
F2680.42.N16.44.5.Z6.C	42	16	44	5	6	-	RD..1003..	VT35	-	BT15	3
F2680.52.N22.50.6.Z5.C	52	22	50	6	5	5,7°	RD..12T3..	VT35	CVB35	BT15	3
F2680.52.N22.50.8.Z4.C	52	22	50	8	4	8,8°	RD..1604	VT45	CVB45	BT20	4
F2680.66.N27.50.6.Z6.C	66	27	50	6	6	4,1°	RD..12T3..	VT35	CVB35	BT15	3
F2680.66.N27.50.8.Z5.C	66	27	50	8	5	6,0°	RD..1604..	VT45	CVB45	BT20	4
F2680.80.N27.50.6.Z7.C	80	27	50	6	7	3,2°	RD..12T3..	VT35	CVB35	BT15	3
F2680.80.N27.50.8.Z6.C	80	27	50	8	6	4,5°	RD..1604..	VT45	CVB45	BT20	4
F2680.100.N32.55.8.Z7.C	100	32	55	8	7	3,7°	RD..1604..	VT45	CVB45	BT20	4
F2680.125.N40.55.8.Z8.C	125	40	55	8	8	2,8°	RD..1604..	VT45	CVB45	BT20	4
F2680.160.N40.55.8.Z9.C	160	40	55	8	9	1,8°	RD..1604..	VT45	CVB45	BT20	4

CVB35 [objednací číslo](#) TG003817 / CVB45 [objednací číslo](#) TG003818

BT15 [objednací číslo](#) TG003800 / BT20 [objednací číslo](#) TG003801

Přehled vhodných břitových destiček

	P	M	K	N
	PMK20	PMK20	PMK20	AL19
RDHT1003FM-IT				•
RDKW1003SM-PM	•	•	•	
RDKW12T3SM-PM	•	•	•	
RDHT12T3FM-IT				•
RDHT1604FM-IT				•
RDKW1604SM-PM	•	•	•	

Kopírovací fréza se závitem F2680



Doporučené řezné podmínky	Řezná rychlost Vc (m/min)	
	PK19	AL19
P30 - P40	180-300	
M30 - M40	100-150	
K20 - K40	220-300	
N (K10 - K15)		100-350

	Fz (mm/zub) / Ap (mm)			
	PMK20		AL19	
	Fz	Ap	Fz	Ap
P15 - P35	0,11-0,22	1-6 (RDKW10 + RDKW12)		
	0,11-0,22	1-8 (RDKW16)		
M30 - M40	0,08-0,18	1-6 (RDKW10 + RDKW12)		
	0,08-0,18	1-8 (RDKW16)		
K10 - K30	0,11-0,22	1-6 (RDKW10 + RDKW12)		
	0,11-0,22	1-8 (RDKW16)		
N (K05 - K10)			0,2-1	1-3,5 (RDHT10)
			0,2-1	1-4 (RDHT12)
			0,2-1	1-5 (RDHT16)