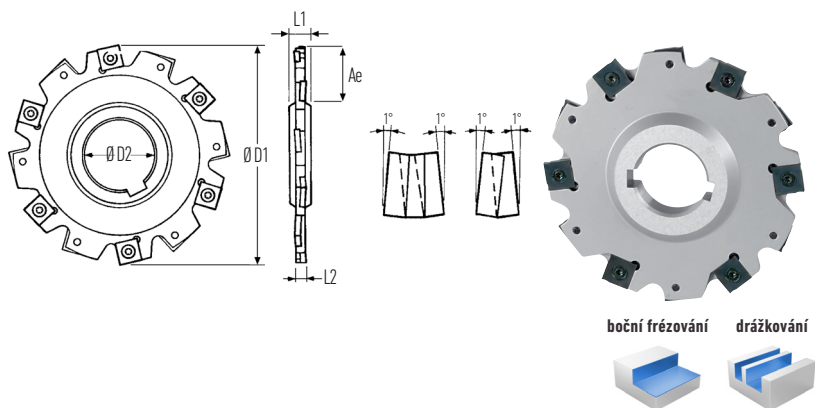


Kotoučová fréza F3000



- otevřené drážky, hluboké drážky
- frézování složeným nástrojem (skupinová montáž)
- dělení materiálu
- široký sortiment produktů pro různé šířky/hloubky drážek



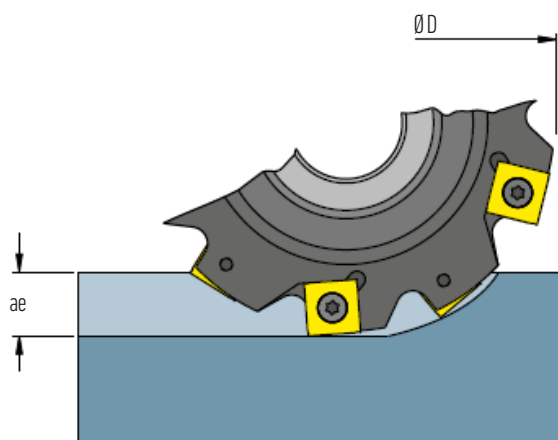
Objednací číslo	Rozměry (mm)				Max. hloubka řezu Ae	Břitové destičky		Náhradní díly		Utahovací moment v Nm	
	D1	D2	L1	L2		Du	počet	typ	šroubek		klíč
F3000.63.N22.8.Z4.04	63	22	8	4	34	14	8	SNHX1102T	VTX 3503 objednací číslo TG003867	BT09	1,4
F3000.63.N22.8.Z4.05	63	22	8	5	34	14	8	SNHX1103T	VTX 3504 objednací číslo TG003868	BT09	1,4
F3000.63.N22.8.Z3.06	63	22	8	6	34	14	6	SNHX1203T	VTX 405 objednací číslo TG003869	BT15	3
F3000.80.N22.8.Z5.04	80	22	8	4	34	22	10	SNHX1102T	VTX 3503	BT09	1,4
F3000.80.N22.8.Z5.05	80	22	8	5	34	22	10	SNHX1103T	VTX 3504	BT09	1,4
F3000.80.N22.8.Z4.06	80	22	8	6	34	22	8	SNHX1203T	VTX 405	BT15	3
F3000.100.N27.12.Z6.04	100	27	12	4	45	25	12	SNHX1102T	VTX 3503	BT09	1,4
F3000.100.N27.12.Z6.05	100	27	12	5	45	25	12	SNHX1103T	VTX 3504	BT09	1,4
F3000.100.N27.12.Z5.06	100	27	12	6	45	25	10	SNHX1203T	VTX 405	BT15	3
F3000.100.N27.12.Z5.10	100	27	12	10	45	25	10	SNHX1205T	VTX 408 objednací číslo TG003870	BT15	3
F3000.125.N40.12.Z6.04	125	40	12	4	58	31	12	SNHX1102T	VTX 3503	BT09	1,4
F3000.125.N40.12.Z6.05	125	40	12	5	58	31	12	SNHX1103T	VTX 3504	BT09	1,4
F3000.125.N40.12.Z6.06	125	40	12	6	58	31	12	SNHX1203T	VTX 405	BT15	3
F3000.125.N40.12.Z6.10	125	40	12	10	58	31	12	SNHX1205T	VTX 408	BT15	3
F3000.160.N40.12.Z9.04	160	40	12	4	68	44	18	SNHX1102T	VTX 3503	BT09	1,4
F3000.160.N40.12.Z9.05	160	40	12	5	68	44	18	SNHX1103T	VTX 3504	BT09	1,4
F3000.160.N40.12.Z8.06	160	40	12	6	68	44	16	SNHX1203T	VTX 405	BT15	3
F3000.160.N40.12.Z8.10	160	40	12	10	68	44	16	SNHX1205T	VTX 408	BT15	3
F3000.160.N40.14.Z5.14	160	40	14	14	68	44	15	SNHX1205T	VTX 408	BT15	3
F3000.200.N50.12.Z9.04	200	50	12	4	72	62	18	SNHX1102T	VTX 3503	BT09	1,4
F3000.200.N50.12.Z9.05	200	50	12	5	72	62	18	SNHX1103T	VTX 3504	BT09	1,4
F3000.200.N50.12.Z9.06	200	50	12	6	72	62	18	SNHX1203T	VTX 405	BT15	3
F3000.200.N50.12.Z9.10	200	50	12	10	72	62	18	SNHX1205T	VTX 408	BT15	3
F3000.200.N50.14.Z6.14	200	50	14	14	72	62	18	SNHX1205T	VTX 408	BT15	3
F3000.250.N50.12.Z12.10	250	50	12	10	72	87	24	SNHX1205T	VTX 408	BT15	3

Kotoučová fréza F3000



Přehled vhodných břitových destiček

	P			M		K	N
	P250	PMK19T	PMK19TAN	PMK19T	PMK19TAN	PMK19TAN	AL19
SNHX1102T P250	•						
SNHX1103T P250	•						
SNHX1102T PMK19T		•		•			
SNHX1103T PMK19T		•		•			
SNHX1203T P250	•						
SNHX1205T P250	•						
SNHX1203T PMK19T		•		•			
SNHX1205T PMK19T		•		•			
SNHX1102T PMK19TAN			•		•	•	
SNHX1103T PMK19TAN			•		•	•	
SNHX1203T PMK19TAN			•		•	•	
SNHX1205T PMK19TAN			•		•	•	
SNHX1102 AL19							•
SNHX1103 AL19							•
SNHX1203 AL19							•
SNHX1205 AL19							•



ae / D	0,5-1 50 - 100 %	0,2 20 %	0,1 10 %	0,05 5 %
Vc	Vc (min.) ----- Vc (max.)			
	R ----- M ----- F			

ae / D	0,3 30 %	0,2 20 %	0,1 10 %	0,05 5 %	0,02 2 %
Kae	1,2	1,5	2,1	3	4,8

Kotoučová fréza F3000



Doporučené řezné podmínky

	Řezná rychlost Vc (m/min)			
	P250	PMK19T	PMK19TAN	AL19
P25	70 - 90			
P20 - P40		140 - 160		
P25 - P40			120 - 200	
M20 - M40		90 - 120	70 - 130	
K20 - K40			130 - 210	
N (K10 - K15)				200 - 500

	Fz (mm/zub) / Ap (mm)							
	P250		PMK19T		PMK19TAN		AL19	
	Fz	Ap	Fz	Ap	Fz	Ap	Fz	Ap
P25	0,05-0,11	0,1-11 (SNHX1102/03T)						
	0,05-0,11	0,1-11 (SNHX1102T AL19)						
	0,05-0,11	0,1-12 (SNHX1203/05T)						
P20 - P40			0,06-0,15	0,1-11 (SNHX1102/03T)				
			0,06-0,15	0,1-12 (SNHX1203/05T)				
P25 - P40					0,08-0,15	---		
M20 - M40			0,05-0,1	0,1-11 (SNHX1102/03T)	0,08-0,15	---		
			0,05-0,1	0,1-12 (SNHX1203/05T)				
K20 - K40					0,08-0,15	---		
N (K10 - K15)							0,08-0,15	---