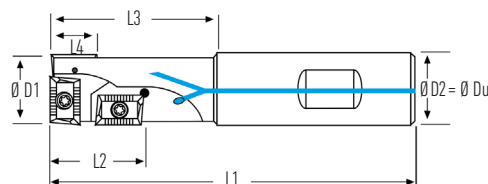


Drážkovací fréza se zubem přes střed F3500



- rychlá výměna břitů bez složitého seřizování
- vhodná pro odebrání většího množství materiálu
- pro přesnější dokončovací operace
- vnitřní chlazení



drážkování



Weldon provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)							Břítové destičky		Náhradní díly		Utahovací moment v Nm
	D1	D2	L1	L2	L3	L4	Z	počet	typ	šroubek	klíč	
F3500.20.W20.90.17.Z1.C	20	20	90	17	35	9	1	3	APKT1003..	VT25	BT08	1,5
F3500.25.W25.110.19.Z1.C	25	25	110	19	50	9	1	3		objednací číslo TG003860	objednací číslo TG003799	
F3500.32.W32.130.30.Z1.C	32	32	130	30	50	15	1	3	APKT1604..	VT40	BT15	3
										objednací číslo TG003862	objednací číslo TG003800	

Weldon provedení - dlouhé provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)							Břítové destičky		Náhradní díly		Utahovací moment v Nm
	D1	D2	L1	L2	L3	L4	Z	počet	typ	šroubek	klíč	
F3500.20.W20.150.17.Z1.C	20	20	150	17	98	9	1	3	APKT1003..	VT25	BT08	1,5
F3500.25.W25.150.19.Z1.C	25	25	150	19	94	9	1	3		objednací číslo TG003860	objednací číslo TG003799	

Weldon provedení - extra dlouhé provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)							Břítové destičky		Náhradní díly		Utahovací moment v Nm
	D1	D2	L1	L2	L3	L4	Z	počet	typ	šroubek	klíč	
F3500.20.W20.180.17.Z1.C	20	20	180	17	125	9	1	3	APKT1003..	VT25	BT08	1,5
F3500.25.W25.200.19.Z1.C	25	25	200	19	140	9	1	3		objednací číslo TG003860	objednací číslo TG003799	
F3500.32.W32.200.30.Z3.C	32	32	220	30	160	15	1	3	APKT1604..	VT40	BT15	3
										objednací číslo TG003862	objednací číslo TG003800	

Přehled vhodných břitových destiček

	P				M			K			N
	PK19	PM19	PMK19	PMK20	PM19	PMK19	PMK20	PK19	PMK19	PMK20	AL19
APKT1003PDR-S	•	•	•		•	•		•	•		
APKT1003PDR-M				•			•			•	
APKT1003 PDF IT											•
APKT1604PDR-M					•		•			•	
APKT1604PDR-S	•	•	•		•	•		•	•		
APKT160408 PDF IT											•

Fréza pro T drážky F3500



Doporučené řezné podmínky

Řezná rychlost Vc (m/min) APKT1003..

	PK19	PM19	PMK19	PMK20	AL19
P10 - P20	180-280				
P25 - P40			100-170	110-170	
P30 - P40		110-120			
M20 - M40			70-130	70-130	
M30 - M40		90-160			
K10 - K20	160-270				
K20 - K40			120-230	120-230	
N (K10 - K15)					200-700

Řezná rychlost Vc (m/min) APKT1604..

	PK19	PM19	PMK19	PMK20	AL19
P10 - P20	180-280				
P25 - P40			100-170	100-170	
P30 - P40		110-120			
M20 - M40			70-130		
M30 - M40		90-160			
K10 - K20	160-270				
K20 - K40			120-230		
N (K10 - K15)					200-700

Fz (mm/zub) / Ap (mm) APKT1003..

	PK19		PM19		PMK19		PMK20		AL19	
	Fz	Ap	Fz	Ap	Fz	Ap	Fz	Ap	Fz	Ap
P10 - P20	0,05-0,3	0,1-4								
P25 - P40					0,1-0,3	0,1-4	0,1-0,3	0,1-4		
P30 - P40			0,05-0,25	0,1-4						
M20 - M40					0,1-0,3	0,1-4	0,1-0,3	0,1-4		
M30 - M40			0,05-0,25	0,1-4						
K10 - K20	0,05-0,3	0,1-0,4								
K20 - K40					0,1-0,3	0,1-4	0,1-0,3	0,1-4		
N (K10 - K15)									0,06-0,2	0,1-4

Fz (mm/zub) / Ap (mm) APKT1604..

	PK19		PM19		PMK19		PMK20		AL19	
	Fz	Ap	Fz	Ap	Fz	Ap	Fz	Ap	Fz	Ap
P10 - P20	0,05-0,20	0,1-7								
P25 - P40					0,10-0,30	0,1-7	0,10-0,30	0,1-7		
P30 - P40			0,05-0,25	0,1-7						
M20 - M40					0,10-0,30	0,1-7	0,10-0,30	0,1-7		
M30 - M40			0,05-0,25	0,1-7						
K10 - K20	0,05-0,20	0,1-7								
K20 - K40					0,10-0,30	0,1-7	0,10-0,30	0,1-7		
N (K10 - K15)									0,10-0,40	0,1-11,2