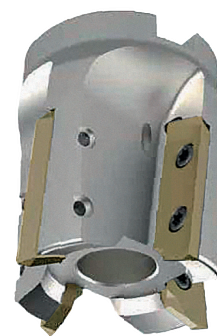
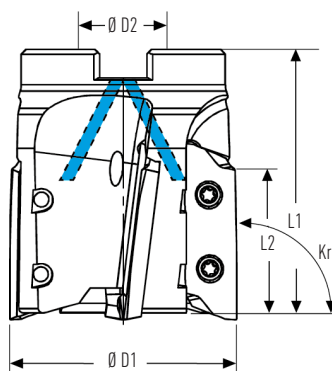


Fréza na dokončování F6780

TGS

Srážení hran (90°)

- vysoká přesnost při frézování
- nízké posuvy na zub pro dokončovací operace
- vnitřní chlazení



srážení hran



Nástrčné provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)						Břítové destičky		Náhradní díly		Utahovací moment v Nm
	D1	D2	L1	L2	Kr	Z	počet	typ	šroubek	klíč	
F6780.50.N22.60.32.Z4.C	50	22	60	32	90°	4	4	XCTX37T3..	VT40 FSB objednací číslo TG032551	BT15 objednací číslo TG00380	3

Přehled vhodných břitových destiček

	P	N
	PMK19T	PMK19T
XCTX37T302	•	•
XCTX37T320	•	•
XCTX37T330	•	•
XCTX37T340	•	•
XCTX37T350	•	•

Doporučené řezné podmínky

Řezná rychlost Vc (m/min)

	PMK19T
P10 - P40	120 - 160
K10 - K40	500 - 1800

Fz (mm/zub) / Ap (mm)

	P250	
	Fz	Ap
P10 - P40	0,06-0,12	0,05-3,00
K10 - K40	0,05-0,25	0,05-3,00