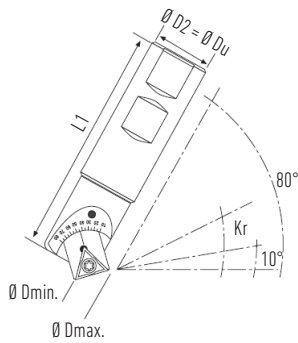
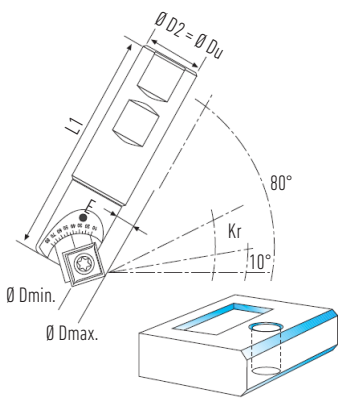


Fréza na sražení hran F6200



nastavitelný úhel 10°-80°

- rychlé přenastavení úhlu díky výměnným kazetám
- univerzální sražení hran
- široký rozsah úhlů (10°-80°)
- Weldon upnutí pro stabilní a spolehlivé obrábění
- kvalitní povrch bez otřepů



sražení hran



Weldon provedení (s kazetou S12)



Objednací číslo	Rozměry (mm)						Břítové destičky	Náhradní díly		Utahovací moment v Nm
	D2	L1	Dmin.	Dmax.	E	KR	typ	šroubek	šroubek	klíč
F6200.W25.95	25	95								
	25	95								
	25	95	7,5	30	2,7	10°				
	25	95	10	32	3,6	20°				
	25	95	13	32,5	4,3	30°				
	25	95	16,5	33,5	4,5	40°				
	25	95	17,5	33,5	4,6	45°				
	25	95	19	33,5	4,6	50°				
	25	95	22	33,5	4,3	60°				
F6200.W25.145	25	145	24,5	33,5	3,8	70°				
			27	31	3	80°				
F6200.W25.195	25	195								
F6200.W20.95	20	95								

frézy jsou vždy dodávány včetně obou kazet T16 a S12

Weldon provedení (s kazetou T16)



Objednací číslo	Rozměry (mm)						Břítové destičky	Náhradní díly		Utahovací moment v Nm
	D2	L1	Dmin.	Dmax.	Kr		typ	šroubek	šroubek	klíč
F6200.W25.95	25	95								
	25	95								
	25	95	5	32	10°					
	25	95	6	33	20°					
	25	95	7	34	30°					
	25	95	10	33	40°					
	25	95	11	33	45°					
	25	95	13	32	50°					
	25	95	16	31	60°					
F6200.W25.145	25	145	19	29	70°					
			23	27	80°					
F6200.W25.195	25	195								
F6200.W20.95	20	95								

frézy jsou vždy dodávány včetně obou kazet T16 a S12

Fréza na sražení hran F6200

nastavitelný úhel 10°-80°



Přehled vhodných břitových destiček

	P	M	K
	PMK20	PMK20	PMK20
TCMT16T304	•	•	•
TCMT16T308	•	•	•
SCMT120408	•	•	•

Doporučené řezné podmínky

	Řezná rychlost Vc (m/min)	
	PMK20 (TCMT16T304/08)	PMK20 (SCMT120408)
P10 - P30	120-250	120-250
M10 - M25	80-170	110-170
K10 - K20	120-230	120-230

	Fz (mm/zub) / Ap (mm)			
	PMK20 (TCMT16T304/08)		PMK20 (SCMT120408)	
	Fz	Ap	Fz	Ap
P10 - P30	0,10-0,20	0,3-2,5	0,13-0,30	1-5
M10 - M25	0,08-0,16	0,3-2,0	0,20-0,40	1-5
K10 - K20	0,08-0,18	0,3-2,5	0,15-0,50	1-5