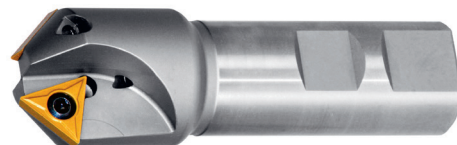
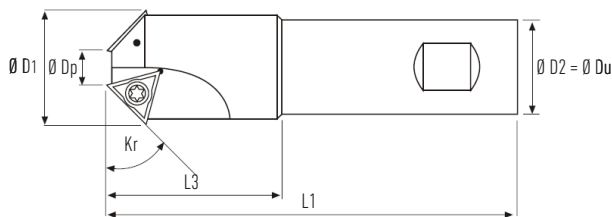


Fréza na sražení hran F6100 (30°/45°/60°)



- univerzální sražení hran pod různými úhly
- kvalitní povrch bez otřepů
- Weldon upnutí pro stabilní a spolehlivé obrábění



sražení hran



Weldon provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)						Břítové destičky		Náhradní díly		Utahovací moment v Nm
	D1	Dp	L1	L3	D2	Kr	Z	typ	šroubek	klíč	
F6100.16.W12.70.20.Z1.45.C	16	1,2	70	20	12	45°	1	TCMT1102..	VT25 B objednací číslo TG013429	BT08 objednací číslo TG003799	1,5
F6100.16.W12.70.20.Z1.60.C	16	5,4	70	20	12	60°	1				
F6100.21.W20.90.35.Z2.45.C	21	6,2	90	35	20	45°	2				
F6100.26.W20.90.35.Z2.60.C	26	15,8	90	35	20	60°	2				
F6100.32.W25.100.38.Z2.30.C	32	6	100	38	25	30°	2	TCMT16T3..	VT40 objednací číslo TG003862	BT15 objednací číslo TG003800	3
F6100.32.5.W25.100.42.Z2.45.C	32,5	10,4	100	42	25	45°	2				
F6100.35.W25.100.39.Z2.60.C	35	20	100	39	25	60°	2				

Přehled vhodných břítových destiček

	P	M	K
	PMK20	PMK20	PMK20
TCMT110202	•	•	•
TCMT110204	•	•	•
TCMT16T304	•	•	•
TCMT16T308	•	•	•

Doporučené

řezné podmínky

Řezná rychlost Vc (m/min)

	PMK20 (TCMT110202/04)	PMK20 (TCMT16T304/08)
P10 - P30	100-200	120-250
M10 - M25	80-170	80-170
K10 - K20	120-230	120-230

Fz (mm/zub) / Ap (mm)

	PMK20		PMK20	
	Fz	Ap	Fz	Ap
P10 - P30	0,08-0,17	0,3-1,8	0,10-0,20	0,3-2,5
M10 - M25	0,06-0,16	0,3-1,4	0,08-0,16	0,3-2,0
K10 - K20	0,06-0,15	0,3-1,8	0,08-0,18	0,3-2,5