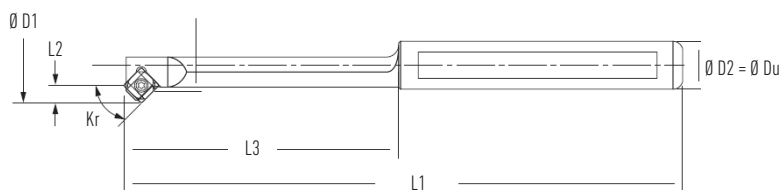


Fréza na srážení hran F6050 (45°)



- univerzální srážení hran pod různými úhly
- kvalitní povrch bez ořepů
- Weldon upnutí pro stabilní a spolehlivé obrábění

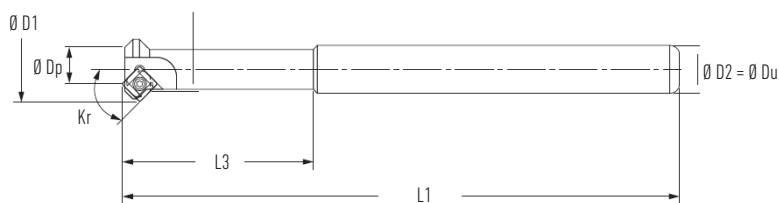


srážení hran



Weldon provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)					Břítové destičky		Náhradní díly		utahovací moment v Nm	
	D1	D2	L1	L2	L3	Kr	Z	typ	šroubek		klíč
F6050.12.W12.80.28.Z1.C	12	12	80	4	28	45°	1	SCMT0602..	VT25 B objednací číslo TG013429	BT08 objednací číslo TG003799	1,5
F6050.23,7.W20.100.37.Z1.C	23,7	20	100	12	37	45°	1	SCMT09T3..	VT40 objednací číslo TG003862	BT15 objednací číslo TG003800	3
F6050.23,7.W20.200.37.Z1.C	23,7	20	200	12	37	45°	1				



Objednací číslo	Rozměry (mm)					Břítové destičky		Náhradní díly		Utahovací moment v Nm	
	D1	D2	Dp	L1	L3	Kr	Z	typ	šroubek		klíč
F6050.20.W12.80.32.Z2.C	20	12	11	80	32	45°	2	SCMT0602..	VT25 B objednací číslo TG013429	BT08 objednací číslo TG003799	1,5
F6050.28,8.W16.100.32.Z2.C	28,8	16	16	100	32	45°	2	SCMT09T3..	VT40 objednací číslo TG003862	BT15 objednací číslo TG003800	3
F6050.42,3.W20.100.32.Z3.C	42,3	20	30	100	32	45°	3				
F6050.28,8.W16.200.32.Z2.C	28,8	16	16	200	32	45°	2				
F6050.42,3.W20.200.32.Z3.C	42,3	20	30	200	32	45°	3				

Přehled vhodných břítových destiček

	P	M	K
	PMK20	PMK20	PMK20
SCMT060204	•	•	•
SCMT09T308	•	•	•

Fréza na sražení hran F6050 (45°)



Doporučené řezné podmínky

Řezná rychlost Vc (m/min)

	PMK20 (SCMT060204)	PMK20 (SCMT09T308)
P10 - P30		120-250
P15 - P30	100-240	
M10 - M25		80-220
M20 - M35	130-220	
K10 - K20		120-230
K15 - K30	120-200	

Fz (mm/zub) / Ap (mm)

	PMK20 (SCMT060204)		PMK20 (SCMT09T308)	
	Fz	Ap	Fz	Ap
P10 - P30			0,18-0,45	0,5-3,2
P15 - P30	0,05-2,00	-		
M10 - M25			0,20-0,40	0,5-3,2
M20 - M35	0,05-2,00	-		
K10 - K20			0,15-0,50	0,5-4
K15 - K30	0,05-2,00	-		