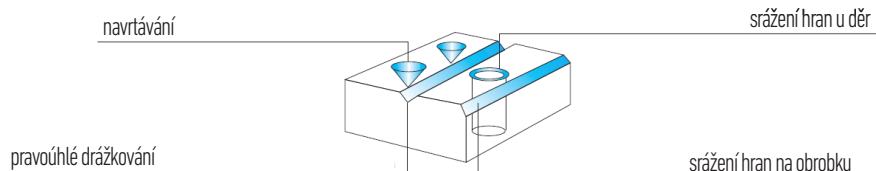
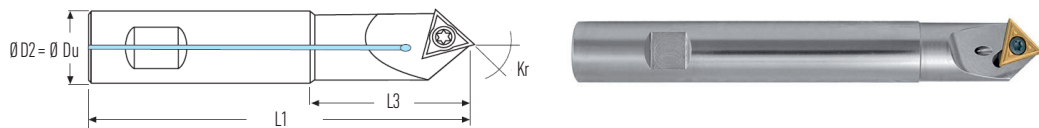


Navrtávací a srážecí fréza F6000 (45°)



- rychlé a přesné navrtávání i srážení hran
- kvalitní povrch bez ořepů díky úhlu 45°
- Weldon upnutí pro stabilitu
- vnitřní chlazení



Weldon provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)				Břítové destičky			Náhradní díly		Utahovací moment v Nm	
	D2	Dmin.	Dmax.	L1	L3	Kr	Z	typ	šroubek		klíč
F6000.20.W20.115.40.45°.C	20	0,4	20	115	40	45°	1	TCMX16T3..	VT40 objednací číslo TG003862	BT15 objednací číslo TG003800	3
F6000.20.W20.150.60.45°.C	20	0,4	20	150	60	45°	1				
F6000.20.W20.200.80.45°.C	20	0,4	20	200	80	45°	1				

Přehled vhodných břítových destiček

	P		M		K	
	PMK19T	PMK19TAN	PMK19T	PMK19TAN	PMK19T	PMK19TAN
TCMX16T3RA	•		•		•	
TCMX16T308RA		•		•		•

Doporučené

řezné podmínky

Řezná rychlost Vc (m/min)

	PMK19T	PMK19TAN
P25 - P40	30-70	30-70
M20 - M40	30-50	30-50
K20 - K40	50-90	50-90

Fz (mm/zub) / Ap (mm)

	PMK19T		PMK19TAN	
	Fz	Ap	Fz	Ap
P25 - P40	0,02-0,04	0,5-1,5	0,02-0,04	0,5-1,5
M20 - M40	0,02-0,04	0,5-1,5	0,02-0,04	0,5-1,5
K20 - K40	0,02-0,04	0,5-1,5	0,02-0,04	0,5-1,5