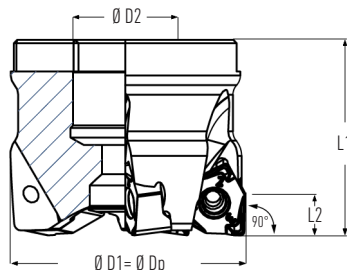


Rohová fréza F1550

- vysoká odolnost při hrubování i dokončovacích operacích
- spolehlivý výkon v různých obráběcích podmínkách
- vnitřní chlazení

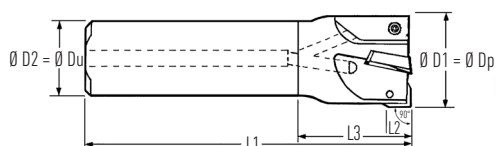


TGS



Nástrčné provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)					Břítové destičky typ	Náhradní díly		Utahovací moment v Nm
	D1	D2	L1	L2	Z		šroubek	šroubovák	
F1550.32.N16.40.4.Z6.C	32	16	40	4	6	WNEX0403..	VT25 830 objednací číslo TG023990	BT08 objednací číslo TG003799	1,5
F1550.40.N16.40.4.Z6.C	40	16	40	4	6				
F1550.50.N22.40.4.Z8.C	50	22	40	4	8				
F1550.63.N22.40.4.Z9.C	63	22	40	4	9				
F1550.80.N27.50.4.Z11.C	80	27	50	4	11				



Weldon provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)						Břítové destičky typ	Náhradní díly		Utahovací moment v Nm
	D1	D2	L1	L2	L3	Z		šroubek	šroubovák	
F1550.20.W20.90.4.Z3.C	20	20	90	4	40	3	WNEX0403..	VT25 830 objednací číslo TG023990	BT08 objednací číslo TG003799	1,5
F1550.25.W25.100.4.Z4.C	25	25	100	4	44	4				
F1550.32.W32.110.4.Z5.C	32	32	110	4	50	5				
F1550.20.W20.150.4.Z3.C	20	20	150	4	40	3				
F1550.25.W25.170.4.Z4.C	25	25	170	4	50	4				
F1550.32.W32.195.4.Z5.C	32	32	195	4	70	5				

Přehled vhodných břitových destiček

	P			M		K	
	PM19	PK19	PMK19	PM19	PMK19	PK19	PMK19
WNEX040304-JG	•	•	•	•	•	•	•
WNEX040308-MT	•	•	•	•	•	•	•

Rohová fréza F1550



Doporučené

řezné podmínky

Řezná rychlost Vc (m/min)

	PM19	PK19	PMK19
P10 - P20	110-220		
P25 - P40	110-200		110-200
M20 - M40	50-120		
M30 - M40	60-130		
K10 - K20	110-220		
K20 - K40			120-200

Fz (mm/zub) / Ap (mm)

	PM19		PK19		PMK19	
	Fz	Ap	Fz	Ap	Fz	Ap
P10 - P20			0,10-0,30	0,5-3,5		
P25 - P40	0,10-0,30	0,5-3,5			0,10-0,30	0,5-3,5
M20 - M40					0,10-0,30	0,5-3,5
M30 - M40	0,10-0,30	0,5-3,5				
K10 - K20			0,10-0,30	0,5-3,5		
K20 - K40					0,10-0,30	0,5-3,5