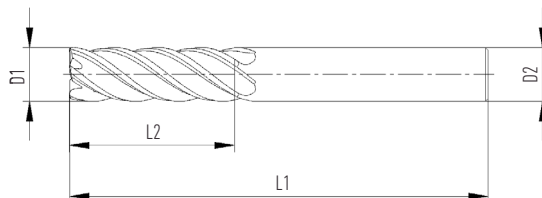


UNIVERZÁLNÍ / PĚTIBŘITÁ

- šroubovice 38°
- rohové sražení 45°
- délka břitu 3xD
- nerovnoměrná zubová rozteč
- povlak TiSiN



Válcové provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)				
	D1	D2	L1	L2	Z
F9753.6.V6.66.19.Z5	6	6	66	19	5
F9753.8.V8.70.25.Z5	8	8	70	25	5
F9753.10.V10.78.31.Z5	10	10	78	31	5
F9753.12.V12.92.38.Z5	12	12	92	38	5
F9753.16.V16.110.50.Z5	16	16	110	50	5

Weldon provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)				
	D1	D2	L1	L2	Z
F9753.10.W10.78.31.Z5	10	10	78	31	5
F9753.12.W12.92.38.Z5	12	12	92	38	5
F9753.16.W16.110.50.Z5	16	16	110	50	5

Doporučené řezné podmínky

ISO	Pevnost (N/mm ²) Zástupce mat.	Ap (mm)	Ae (mm)	Vc (m/min.)	Posuv fz (mm/zub) podle průměru frézy				
					6	8	10	12	16
					M	Feritické/martenzitické oceli	Dx3	Dx0,05	180
Dx3	Dx0,1	160	0,067	0,086			0,103	0,119	0,147
Austenitické nerezové oceli	Dx3	Dx0,05	180	0,087		0,112	0,134	0,155	0,19
	Dx3	Dx0,1	160	0,067		0,086	0,103	0,119	0,147
PH Duplex	Dx3	Dx0,05	180	0,087		0,112	0,134	0,155	0,19
	Dx3	Dx0,1	160	0,067		0,086	0,103	0,119	0,147
S	Titan	Dx3	Dx0,05	180	0,083	0,106	0,127	0,147	0,181
		Dx3	Dx0,1	160	0,059	0,076	0,091	0,105	0,129

*řezné podmínky platí pro trochoidní frézování