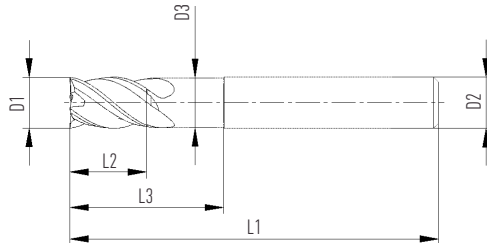


Fréza na těžkoobrobitelné superslitiny F9740

UNIVERZÁLNÍ / ČTYŘBŘITÁ

- šroubovice 38°/41°
- rohový rádius
- délka břitu 1,5xD
- nerovnoměrná zubová rozteč
- povlak TiSiN
- odlehčení do 3xD



Válcové provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)							
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	Cr	Z
F9740.6.V6/5,7.57.9/18.R0,5.Z4	6	6	5,7	57	9	18	0,5	4
F9740.8.V8/7,7.63.12/24.R0,5.Z4	8	8	7,7	63	12	24	0,5	4
F9740.10.V10/9,7.72.15/30.R1.Z4	10	10	9,7	72	15	30	1	4
F9740.12.V12/11,6.83.18/36.R1.Z4	12	12	11,6	83	18	36	1	4
F9740.16.V16/15,6.92.24/42.R1.Z4	16	16	15,6	92	24	42	1	4

Weldon provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)							
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	Cr	Z
F9740.10.W10/9,7.72.15/30.R1.Z4	10	10	9,7	72	15	30	1	4
F9740.12.W12/11,6.83.18/36.R1.Z4	12	12	11,6	83	18	36	1	4
F9740.16.W16/15,6.92.24/42.R1.Z4	16	16	15,6	92	24	42	1	4

Doporučené řezné podmínky

ISO	Pevnost (N/mm ²) Zástupce mat.	Ap	Ae	Vc	Posuv fz (mm/zub)					
		(mm)	(mm)	(m/min.)	podle průměru frézy					
					6	8	10	12	16	
S	Obtížně obrobitelné superslitiny	Dx1	Dx1	24	0,016	0,021	0,025	0,029	0,035	△
		Dx1,5	Dx0,25	28	0,018	0,023	0,027	0,031	0,038	□
		Dx1,5	Dx0,1	30	0,02	0,026	0,031	0,036	0,044	□
	Velmi obtížně obrobitelné superslitiny	Dx1	Dx1	20	0,016	0,021	0,025	0,029	0,035	△
		Dx1,5	Dx0,25	22	0,018	0,023	0,027	0,031	0,038	□
		Dx1,5	Dx0,1	22	0,02	0,026	0,031	0,036	0,044	□

△ = drážkování □ = boční frézování