



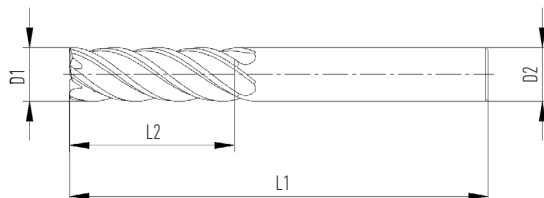
SUPERSLITINY

Adaptivní fréza do nerezí, superslitin F9753



UNIVERZÁLNÍ / PĚTIBŘITÁ

- šroubovice 38°
- rohové sražení 45°
- délka břitu 3xD
- nerovnoměrná zubová rozteč
- povlak TiSiN



boční frézování trochoidní



Válcové provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)				
	D1	D2	L1	L2	Z
F9753.6.V6.66.19.Z5*	6	6	66	19	5
F9753.8.V8.70.25.Z5	8	8	70	25	5
F9753.10.V10.78.31.Z5	10	10	78	31	5
F9753.12.V12.92.38.Z5	12	12	92	38	5
F9753.16.V16.110.50.Z5	16	16	110	50	5

* k dispozici na objednávku, není standardně skladem

Weldon provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)				
	D1	D2	L1	L2	Z
F9753.10.W10.78.31.Z5	10	10	78	31	5
F9753.12.W12.92.38.Z5	12	12	92	38	5
F9753.16.W16.110.50.Z5	16	16	110	50	5

Doporučené řezné podmínky

ISO	Pevnost (N/mm ²) Zástupce mat.	Ap (mm)	Ae (mm)	Vc (m/min.)	Posuv fz (mm/zub)				
					podle průměru frézy				
					6	8	10	12	16
M	Feritické/martenzitické oceli	Dx3	Dx0,05	180	0,087	0,112	0,134	0,155	0,19
		Dx3	Dx0,1	160	0,067	0,086	0,103	0,119	0,147
	Austenitické nerezové oceli	Dx3	Dx0,05	180	0,087	0,112	0,134	0,155	0,19
		Dx3	Dx0,1	160	0,067	0,086	0,103	0,119	0,147
	PH Duplex	Dx3	Dx0,05	180	0,087	0,112	0,134	0,155	0,19
		Dx3	Dx0,1	160	0,067	0,086	0,103	0,119	0,147
S	Titan	Dx3	Dx0,05	180	0,083	0,106	0,127	0,147	0,181
		Dx3	Dx0,1	160	0,059	0,076	0,091	0,105	0,129

*řezné podmínky platí pro trochoidní frézování