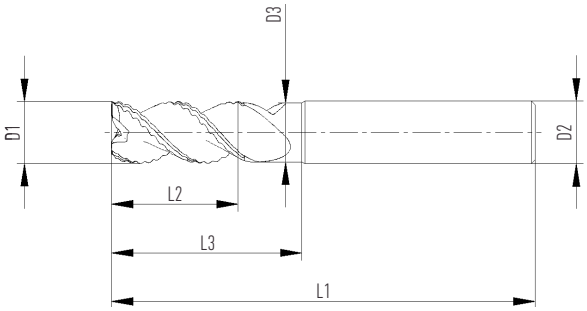
Rohová fréza F9952

HRUBOVACÍ / TŘÍBŘITÁ

- šroubovice 45°
- délka břitu 2xD
- odlehčení do 3xD
- rohové sražení 45°
- vnitřní chlazení
- bez povlaku







Válcové provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)						
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	Z
F9952.5.V6/4,7.57.12/18.Z3	5	6	4,7	57	12	18	3
F9952.6.V6/5,7.57.14./20.Z3	6	6	5,7	57	14	20	3
F9952.8.V8/7,6.63.18/25.Z3	8	8	7,6	63	18	25	3
F9952.10.V10/9,5.72.22/30.Z3	10	10	9,5	72	22	30	3
F9952.12.V12/11,5.83.26/36.Z3	12	12	11,5	83	26	36	3
F9952.14.V14/13,4.83.26/36.Z3	14	14	13,4	83	26	36	3
F9952.16.V16/15,4.92.34/42.Z3	16	16	15,4	92	34	42	3
F9952.20.V20/19,3.104.41/52.Z3	20	20	19,3	104	41	52	3

Doporučené řezné podmínky

ISO	Pevnost (N/mm²) Zástupce mat.	Ap (mm)	Ae (mm)	Vc (m/min.)	Posuv fz (mm/zub) podle průměru frézy							
					5	6	8	10	12	14	16	20
N	Hliníkové slitiny < 9 % Si	Dx2	Dx0,5	900	0,110	0,120	0,120	0,150	0,170	0,180	0,200	0,230
		Dx2	Dx1	700	0,110	0,120	0,120	0,150	0,170	0,180	0,200	0,230
		Rampování 10°		600	0,070	0,070	0,075	0,085	0,092	0,105	0,115	0,120
	Hliníkové slitiny > 9 % Si	Dx2	Dx0,5	600	0,110	0,120	0,120	0,150	0,170	0,180	0,200	0,230
		Dx2	Dx1	500	0,110	0,120	0,120	0,150	0,170	0,180	0,200	0,230
		Rampování 10°		400	0,070	0,070	0,075	0,085	0,092	0,105	0,115	0,120
	Slitiny mědi	Dx2	Dx0,5	500	0,110	0,120	0,120	0,150	0,170	0,180	0,200	0,230
		Dx2	Dx1	400	0,110	0,120	0,120	0,150	0,170	0,180	0,200	0,230
		Rampování 10°		300	0,070	0,070	0,075	0,085	0,092	0,105	0,115	0,120

* Při frézování je doporučeno používat chlazení emulzí nebo olejovou mlhou

Plzeňská 610, 338 05 Mýto
+420 371 751 830 | tgs@tgs.cz